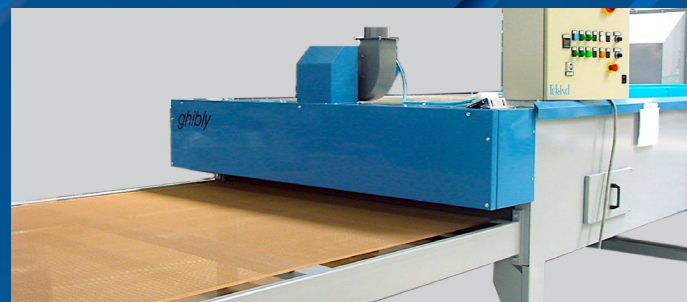




GHIBLY GAS 12MT



INTRODUZIONE GHIBLY GAS  
INLET SIDE GHIBLY GAS



VENTOLA ASPIRAZIONE FUMI SU CAPPE IN  
INGRESSO E USCITA  
SUCTION FAN PLACED ON INLET AND OUTLET  
HOOD

Forno per l'essiccazione e la polimerizzazione degli inchiostri serigrafici studiato per l'impiego nel settore tessile.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Evaporazione dell'acqua e dei solventi garantita da un elevato volume d'aria forzata.
- Controllo della temperatura costante e regolabile.
- Cappe d'aspirazione dei vapori residui posizionate in entrata ed in uscita.
- Nastro trasportatore in vetro teflon resistente alle alte temperature.
- Pannelli asportabili per facilitare le operazioni di pulizia e l'ispezione della cappa.
- Filtri ricircolo aria amovibili.
- Sagome in alluminio alveolare ad elevata planarità.
- Serrande regolabili in entrata ed uscita.
- Lunghezza modelli da 6 a 12 metri.
- Larghezza nastro da 130 a 200 cm.
- Bruciatori a doppio stadio da 60.000 a 120.000 Kcal/h.
- Alimentazione bruciatore: GAS metano, GPL, Gasolio.

Dryer for screen printing inks designed for use in the textile sectors.

**TECHNICAL CHARACTERISTICS**

- The water and solvents vaporization is guaranteed by high speed hot air circulation
- Accurate control of temperature and air flow
- Extraction hoods for residual vapours positioned at the inlet and outlet.
- Removable air circulation filters
- High temperature resistant Teflon coated fiberglass conveyor belt
- Removable lateral carters for an easy cleaning and control operation
- Adjustable inlet and outlet opening gates
- Model length from 6 to 12 meters
- Belt width from 130 to 200 cm
- Burners from 60.000 to 120.000 Kcal/h
- Burner power supply: natural gas, LPG, diesel.



GHIBLY PER APPLICAZIONI SPECIALI  
GHIBLY FOR SPECIAL APPLICATIONS



GHIBLY GAS CON USCITA PER GESTIONE NASTRI  
GHIBLY GAS WITH EXIT FOR NARROW  
FABRIC TAPE

**MODELS**

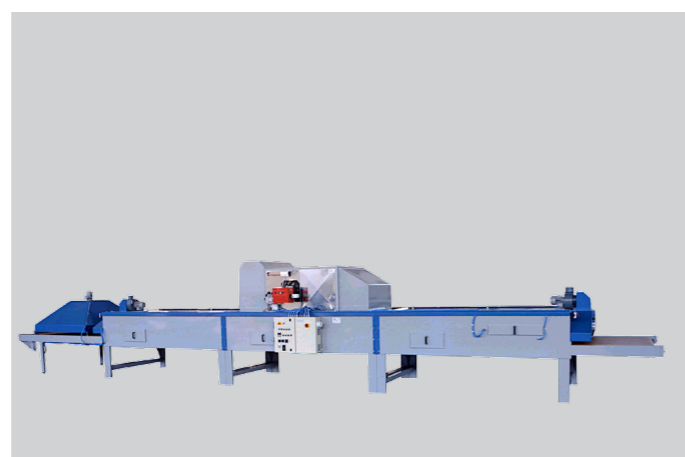
	Largh. Tappeto Belt width (mm)	Lungh. utile Useful length (cm)	Carico Loading (cm)	Scarico unloading (cm)	Lungh. totale Total length (cm)	Largh. totale Total width (cm)	Bruciatore Burner (K/cal)	Aria Air (m3/h)	Exhaust (m3/h)	Kw	Velocità tappeto Belt speed (mm)	Max T°
T1-6-8-130	130	600	120	80	800	158	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-7-9-130	130	700	120	80	900	158	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-8-10-130	130	800	120	80	1000	158	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-130	130	900	120	80	1100	158	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-6-8-150	150	600	120	80	800	178	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-7-9-150	150	700	120	80	900	178	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-8-10-150	150	800	120	80	1000	178	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-150	150	900	120	80	1100	178	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-6-8-180	180	600	120	80	800	208	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-7-9-180	180	700	120	80	900	208	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-8-10-180	180	800	120	80	1000	208	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-180	180	900	120	80	1100	208	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-12-14-180	180	1200	120	80	1400	208	120000	5500	1800	3,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-200	200	900	120	80	1100	228	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-12-14-200	200	1200	120	80	1400	228	2x90.000	7000	1800	5,5	0,5-6	200°C

# GHIBLY

Tek·Ind



USCITA FORNO GHIBLY  
OUTLET SIDE GHIBLY GAS DRYER



GHIBLY GAS VISTA LATERALE  
GHIBLY GAS SIDE VIEW

