



INTRODUZIONE PER BOBINE DI TESSUTO NON TESSUTO GESTITO DA FOTOCPELLULA
INTRODUCTION FOR NON-WOVEN FABRIC ROLLS MANAGED BY PHOTOCCELL



TAPPETO ADESIVO CHE GESTISCE L'AVANZAMENTO DEL ROTOLO.
ADHESIVE CARPET THAT MANAGES THE ADVANCEMENT OF THE ROLL.

Linea stampa e taglio per tessuto non tessuto, da rotolo a foglio con due unità di stampa serigrafica, trascinamento con tappeto adesivo che garantisce un sincronismo perfetto tra stampa e taglio.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Introduzione per bobine con avanzamento garantito da una fotocellula.
- Gruppo di trascinamento con tappeto adesivo
- Num. unità di stampa serigrafica a travatura centrale: 2
- Regolazione corsa, pressione, inclinazione racla / raschietto e numero di passate.
- Possibilità di montare telai di misure differenti sino al massimo formato gestito dalla macchina.
- Cappa doppia di asciugamento IR40 con corsa regolabile, (su richiesta del cliente anche potenza regolabile)
- Taglierina motorizzata, lunghezza corsa regolabile, taglia simultaneamente tutti i rotoli in stampa.
- Impilatore con sollevamento meccanico comandato da fotocellula.

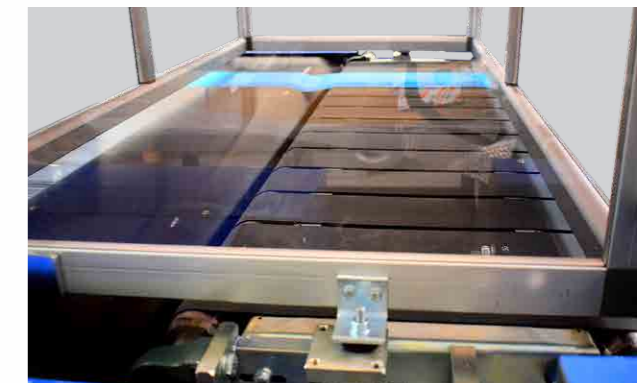
Printing and cutting line for non-woven fabric, from roll to sheet with two screen printing units, dragging with adhesive belt that guarantees perfect synchronism between printing and cutting.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- Introduction for reels with advancement guaranteed by a photocell.
- Material dragging with adhesive belt.
- Screen printing unit with central beam: 2
- Stroke length, squeegees inclination, pressure and number of passes can be adjust.
- Possibility of mounting frames of different sizes up to the maximum size managed by the machine.
- IR40 double dryer with adjustable stroke, (on customer request also adjustable power)
- Motorized cutter, adjustable stroke length, cuts all printing rolls simultaneously.
- Stacker with mechanical lifting controlled by a photocell.



PANNELLO DI CONTROLLO OPERATORE
OPERATOR CONTROL PANEL



SISTEMA DI STACCO TESSUTO
FABRIC DETACHMENT SYSTEM

LC-2 B NWF

Linea di stampa serigrafica a due colori da rotolo a foglio, trascinamento con tappeto adesivo.
Double Units screen printing line from roll to sheet, dragging with adhesive belt.

FEATURES

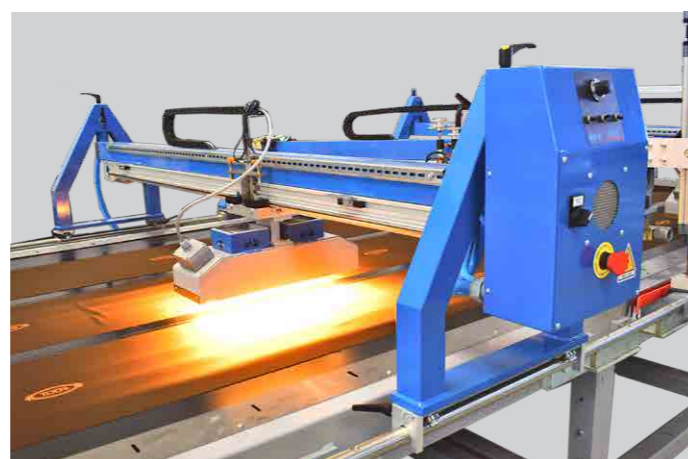
Composizione linea	1. Sbobbatore 2. 1° stampa serigrafica + 1° asciugatura IR 3. 2° stampa serigrafica + 2° asciugatura IR 4. Taglio 5. Impila fogli	Line composition	1. Unwinder 2. 1st screen printing + 1st IR drying 3. 2nd screen printing + 2nd IR drying 4. Cutting 5. Stack sheets
Tipologia di stampa	Stampa uno o due colori su tessuto non tessuto da bobina a foglio	Printing Typology	Doble-colour print on non-woven fabric from roll to sheet
Trascinamento materiale	Con tappeto adesivo che trascina il tessuto	Material dragging	With adhesive carpet that drags the fabric
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Reels of non-woven cotton and polypropylene fabric
Area di stampa utile	900 x 1300 mm	Useful printing area	900 x 1300 mm
Massima dimensione telaio utilizzabile	1000 x 1800 mm	Maximum usable frame size	1000 x 1800 mm
Consumo aria	3 mt ³ /h	Air consumption	3 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production Capacity	12 stroke minute, 720 pezzi / ora - 6 m/min
Potenza installata	3 kW (macchina da stampa) + 2x6 kW (cappa asciugamento) = 15 kW	Installed power	3 kW (printing machine) + 2x6 kW (Flash cure unit) = 15 kW
Ingombro (Largh. x Lung. x Altezza)	2.200 x 8.000 x 1.600 mm	External size (WxLxH)	2.200 x 8.000 x 1.600 mm
Inchiostri utilizzabili	Inchiostri base acqua + catalizzatore	Usable inks	Water-based inks + catalyst

LC-2 B - N W F

TekInd



UNITÀ DI STAMPA SERIGRAFICA
SCREEN PRINTING UNIT



CAPPA DI ASCIUGAMENTO IR40
IR40 DRYING HOOD

