



RIBOBINATORE PER TESSUTO NON TESSUTO
RE-WINDER FOR NON-WOVEN FABRIC



UNITÀ DI STAMPA SERIGRAFICA.
SCREEN PRINTING UNIT.

Linea da stampa per TNT da bobina a bobina. La macchina permette di gestire la fase di stampa in modo automatico e indipendente dalle altre lavorazioni, taglio e confezione saranno eseguiti successivamente da altri macchinari.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sbobinatore per TNT, possibilità di gestire da 1 a 4 bobine per volta, il tessuto dopo essere sbobinato viene faldato per togliere tensioni sul tessuto da stampare.
- Gruppo di trascinamento con tappeto adesivo.
- N.3 Unità di stampa serigrafica.
- Regolazione corsa, pressione inclinazione racla raschietto e numero di passate.
- Possibilità di montare telai di misure differenti sino al massimo formato gestito dalla macchina.
- N.2 Cappe doppie di asciugamento intermedio con corsa regolabile, (su richiesta del cliente anche potenza regolabile)
- Forno a Gas Ghibly a tre passaggi: questo forno di lunghezza totale 6 mt permette di triplicare il tempo di permanenza del tessuto nel forno.
- EXT-01-NWF: la linea termina riavvolgendo la bobina, appositi sistemi al laser garantiscono che la bobina venga riavvolta dritta.

Roll-to-roll printing line for no woven fabric. The machine allows managing the printing phase automatically and independently from the other processes, other machines will carry out cutting and sewing subsequently.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- Un-winder for no woven fabric, possibility to manage from 1 to 4 reels at a time, the fabric after being unwound is folded to remove any tension on the fabric to be printed.
- Drive unit with adhesive belt, advancement with brushless motor
- N.3 Screen printing unit
- Stroke length, squeegees inclination, pressure and number of passes can be adjust
- Possibility of mounting frames of different sizes up to the maximum size managed by the machine.
- N.2 double intermediate dryer with adjustable stroke, (on customer request also adjustable power)
- Three pass Ghibly gas dryer: Ghibly has a total length of 6 meters allows tripling the drying time.
- EXT-01-NWF: the line ends by rewinding the reel, special laser systems rewind the reel straight.



DISPOSIZIONE UNITA' DI STAMPA SERIGRAFICA
ARRANGEMENT OF SCREEN PRINTING UNITS



FOTOCCELLA ALIMENTAZIONE TESSUTO
FEEDING LINE PHOTOCCEL

LC-3 B NWF

Linea di stampa serigrafica a tre colori da rotolo a rotolo, trascinamento con tappeto adesivo.
Triple units screen printing line from roll to roll, dragging with adhesive belt.

FEATURES

Composizione linea	1. Sbobinatore con culla per accumulo 2. Stampa piana serigrafica da 1 a 3 colori 3. Forno Gas a tre passaggi 4. Ribobinatore	Line composition	1. Unwinder with storage cradle 2. Flat screen printing from 1 to 3 colors 3. Three pass Gas Dryer 4. Rewinder
Tipologia di stampa	Stampa multicolore con serigrafia piana su tessuto non tessuto da bobina a bobina	Printing Typology	Multicolour flat screen printing on non-woven fabric from reel to reel
Trascinamento materiale	Con tappeto adesivo che trascina il tessuto	Material dragging	With adhesive carpet that drags the fabric
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Reels of non-woven cotton and polypropylene fabric
Area di stampa utile	900 x 1300 mm	Useful printing area	900 x 1300 mm
Massima dimensione telaio utilizzabile	1000 x 1800 mm	Maximum usable frame size	1000 x 1800 mm
Consumo aria	4 mt ³ /h	Air consumption	4 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production Capacity	12 stroke minute, 720 pezzi / ora - 6 m/min
Potenza installata	Potenza elettrica installata: INT-01-NWF: 3 Kw GA-3 colori + 2 Cappe IR 40x2: 29 Kw Ghibly Gas: 2,5 Kw + 90.000 Kcal EXT-01-NWF: 3 Kw Totale: 38 Kw + 90.000 Kcal	Installed power	Installed electrical power: INT-01-NWF: 3 Kw GA-3 colors + 2 IR hoods 40x2: 29 Kw Ghibly Gas: 2.5 Kw + 90.000 Kcal EXT-01-NWF: 3 Kw Total: 38 Kw + 90.000 Kcal
Ingombro (Largh. xLungh.x Altezza)	2.200 x 20.000 x 2.200 mm	External size (WxLxH)	2.200 x 20.000 x 2.200 mm
Inchiostri utilizzabili	Inchiostri base acqua, plastisol, siliconi	Usable inks	Water based inks, plastisol, silicones

LC-3B-NWF

TekInd



CAPPA DI ASCIUGAMENTO IR40 X 2
IR40 X 2 FLASH CURE UNIT



TAPPETO ADESIVO CHE GESTISCE L'AVANZAMENTO DEL ROTOLO.
ADHESIVE CARPET THAT MANAGES THE ADVANCEMENT OF THE ROLL.

