



CARICO BOBINE DI TESSUTO
LOADING REELS

In abbinamento alle macchine da stampa per tessuti navetta proponiamo alcune soluzioni indipendenti che garantiscono una corretta alimentazione del tessuto, qui di seguito andiamo a descrivere l'introduzione per tessuti INT-01 NWF, l'apparecchiatura può gestire rotoli di cotone o polipropilene, può essere abbinata ad una macchina da stampa con trasporto a tappeto.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sbobinatore per TNT, possibilità di gestire da 1 a 2 bobine per volta, il tessuto dopo essere sbobinato viene faldato per togliere eventuali tensioni sul tessuto da stampare.
- La gestione della velocità dello sbobinatore viene effettuata tramite fotocellule che definiscono la corretta velocità di avanzamento.
- L'introduzione INT-01 NWF si adatta alla velocità della macchina.

In combination with the printing machines for no woven fabrics we offer some solutions that guarantee a correct fabric feeding, the equipment can manage cotton or polypropylene fabrics, is possible to combine INT-01 NWF with any existing machine having a belt transport system.

MAIN TECHNICAL FEATURES

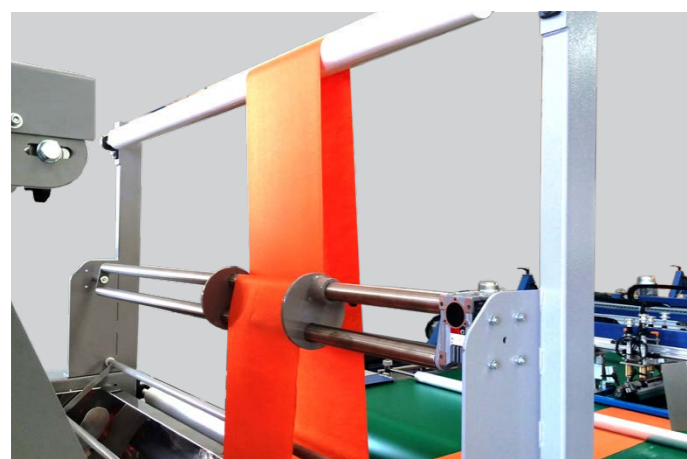
- Un-winder for TNT, possibility to manage from 1 to 2 reels at a time, the fabric after being unwound is folded to remove any tension on the fabric to be printed.
- Photocells that define the correct speed of supplying the fabric to the printing machine.
- The feeding speed follow the printing belt speed.



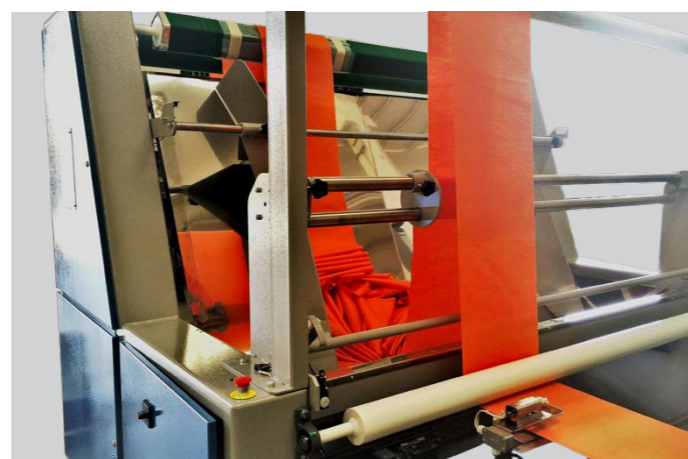
FASE DI FALDATURA NELLO J-BOX.
J-BOX LOADING

INT-01 NWF

TekInd



INCORSATURA TESSUTO
NO WOVEN FABRIC DRAWING-IN



CONTROLLO ALIMENTAZIONE MACCHINA CON FOTOCCELLULA.
MACHINE FEEDING WITH PHOTOCCELL.



INTRODUZIONE (VISTA CARICO BOBINE)
FEEDING (LOADING REELS VIEW)



INTRODUZIONE (LATO INTERNO)
FEEDING (INTERNAL VIEW)

INT-01 NWF
Introduzione per tessuti .
Introduction for fabrics.

FEATURES

Tipologia	Introduzione per tessuti con J-box	Typology	Introduction for fabrics with J-box
Trascinamento materiale	Tramite rullo vellutato che alimenta il J-Box	Material dragging	Through velvety roller that feeds the J-Box
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Spools of non-woven cotton and polypropylene fabric
Numero di bobine simultanee	1 - 2	Number of simultaneous coils	1 - 2
Massima dimensione bobina	Lunghezza: 1600 mm Diametro: 400 mm	Maximum reel size	Length: 1600 mm Diameter: 400 mm
Consumo aria	1 mt ³ /h	Air consumption	1 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production Capacity	12 strokes / min - 720 pieces / hour - 6 m / min
Potenza installata	3 Kw	Installed power	3 Kw
Ingombro (Largh. xLungh.x Altezza)	2.200 x 2.100 x 2.200 mm	External size (WxLxH)	2.200 x 2.100 x 2.200 mm

