

SEQUENZA PASSAGGI DEL TESSUTO DENTRO AL FORNO  
PASSAGE SEQUENCE INSIDE THE DRYER

In abbinamento alle macchine da stampa per tessuto non tessuto abbiamo sviluppato un sistema di asciugatura a tre passaggi che permette una migliore asciugatura dell'inchiostro.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Forno a tre passaggi con doppio rinvio
- tempo di asciugatura triplicato: permette di asciugare il tessuto a temperature più basse.
- Temperatura di lavoro: 60°C - 200 °C
- È possibile gestire 1 o 2 rotoli simultaneamente
- Alimentazione: Gas / GPL / Gasolio (elettrico su richiesta)
- Possibilità di lavorare sia con inchiostri plastisol che base acqua.

In combination with the printing machines for non-woven fabrics, we have developed a three-pass drying system that allows a better drying of the ink.

MAIN TECHNICAL FEATURES

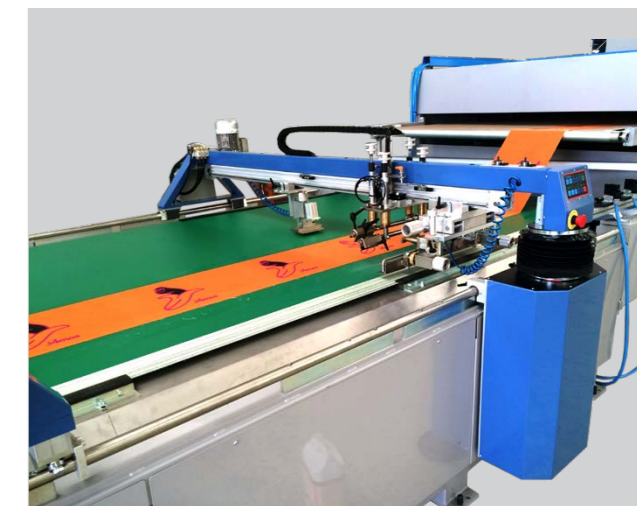
- Three pass dryer
- Tripled drying time: allows the fabric to dry at lower temperatures.
- Working temperature: 60 °C - 200 °C
- It is possible to manage 1 or 2 rolls simultaneously
- Power supply: Gas / LPG / Diesel (electric on request)
- Possibility of working with both plastisol and water-based inks.



INGRESSO FORNO GHIBLY NWF  
GHIBLY INLET SIDE



GHIBLY NWF LATO USCITA  
GHIBLY NWF OUTLET SIDE



GHIBLY NWF LATO INGRESSO  
GHIBLY NWF INLET SIDE

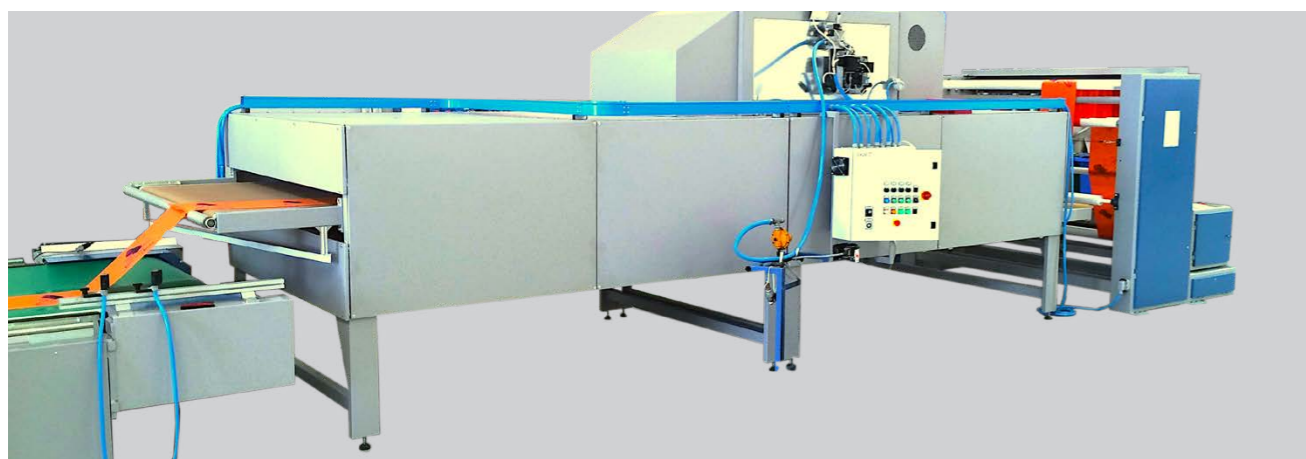
GHIBLY NWF  
Forno a tre passaggi per tessuti.  
Three pass dryer for fabrics.

FEATURES

Tipologia	Forno a Gas a tre passaggi	Typology	Three pass gas Dryer
Zona Calda	6.000 mm	Hot Zone Length	6.000 mm
Ingombro (Largh. xLungh.x Altezza)	2800 x 7.000 x 2050mm	External size (WxLxH)	2800 x 7.000 x 2050mm
Larghezza Tappeto	2.200 mm	Carpet Width	2.200 mm
Tipologia bruciatore	Gas o GPL (elettrico su richiesta)	Burner type	Gas or LPG (electric on request)
Consumo bruciatore a gas	90.000 Kcal	Gas burner consumption	90.000 Kcal
Potenza elettrica installata	3 Kw	Installed power	3 Kw

# GHIBLY NWF

TekInd



GHIBLY NWF (VISTA LATERALE)  
GHIBLY NWF (LATERAL VIEW)

