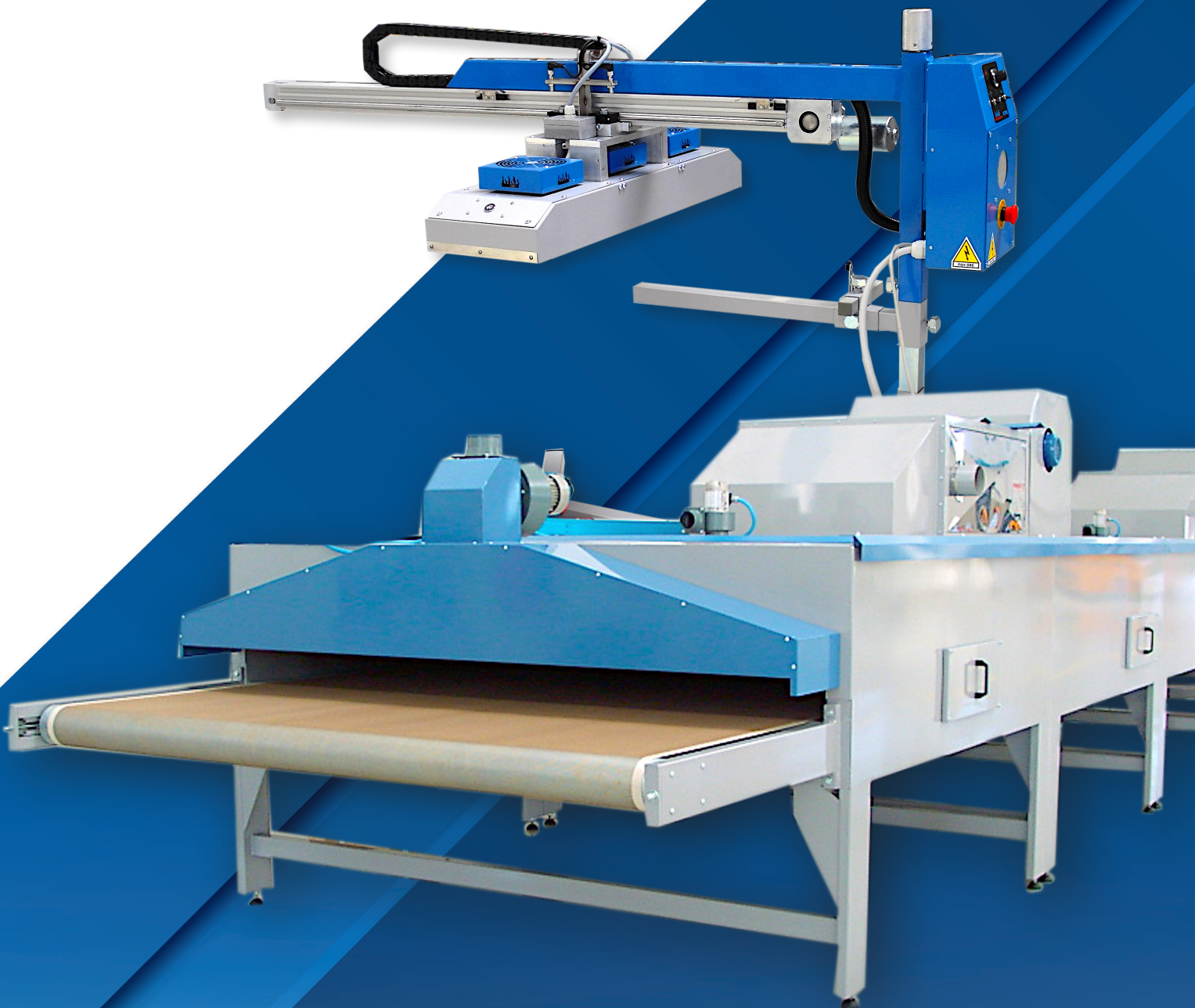


Tek·IND

MACCHINE
SERIGRAFICHE
SCREENPRINTING
MACHINES

DRYERS
FORNI



SCREEN PRINTING EQUIPMENT

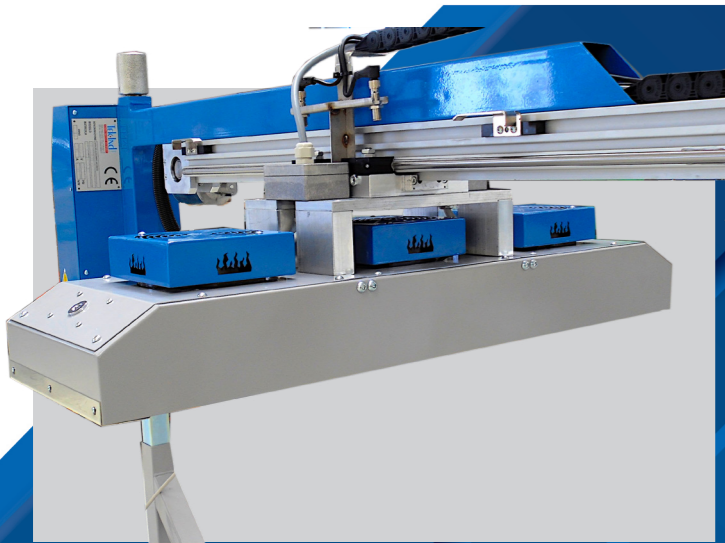


COMPANY

Nata nel 1982, TEK-IND è oggi autorevole protagonista nel mercato nazionale e internazionale della produzione di macchine serigrafiche, specificamente progettate sia per il settore grafico che per il tessile. Proponiamo anche una vasta gamma di inchiostri per la stampa e di prodotti per la serigrafia su tessuto.

Born in 1982, TEK-IND is today an authoritative protagonist in the national and international market of the production of screen printing machines specifically designed for both the graphic and textile sector. We also offer a wide range of printing inks and screen printing products on fabric.

Spot-IR	pag. 4
Spot-AIR	pag. 6
Delta	pag. 8
Ghibly	pag. 10
Ghibly UV	pag. 12
Layout	pag. 14



CAPPA IR 80
FLASH CURE - CAPPA IR 80

Unità per l'asciugamento intermedio da collocarsi su macchine da stampa circolari automatiche o manuali. Disponibile in vari modelli da 3, 6, 9 e 12 kW. Le cappe SPOT IR sono caratterizzate da un ottimo rapporto tra rendimento e consumi grazie alla possibilità di variare la velocità e la corsa delle lampade.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lampade carrellate di facile movimentazione.
- Lunghezza corsa, velocità, altezza dal piano regolabili.
- Possibilità di gestire singola o doppia passata.
- Gestione start: automatica / fotocellula / interruttore micro o pedale.
- Potenza regolabile (optional).

Disponibile anche nei modelli:

- cappa inserita in macchina, posizione fissa.
- cappa montata sul carrello stampa.

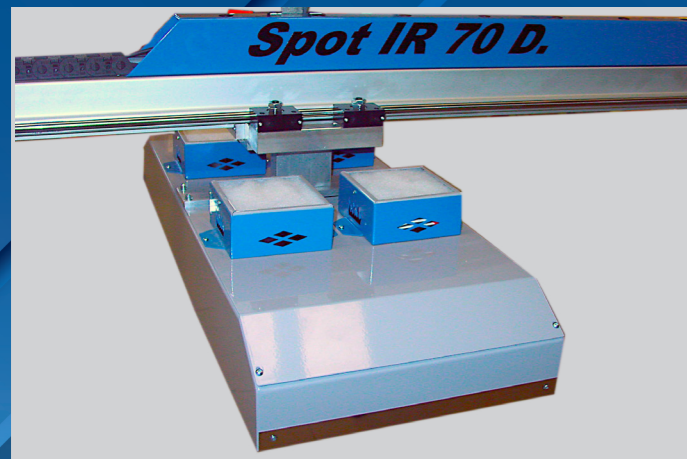
Intermediate flash-cure unit to be installed on automatic or manual carousel screen printing machines. It is available on models from 3, 6, 9 to 12 kW. SPOT IR intermediate dryers are designed to create an efficient balance between performance and electrical consumption, thanks to the possibility to modify the speed and the stroke of the lamps.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Wheeled flash cure, easy to move.
- Stroke length, speed, height from the table adjustable.
- Possibility to manage single or double pass.
- Start management: automatic / photocell / micro switch or pedal.
- Adjustable power (optional)
- Medium-wave lamps (optional)

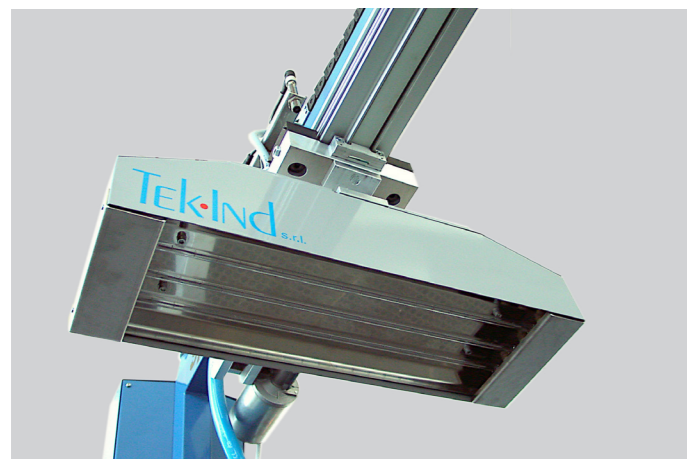
Also available in the models:

- Flash cure inserted in the machine, fixed position
- Flash cure mounted on the print unit.



CAPPA IR 70 DOPPIA
FLASH CURE - IR70 DOUBLE

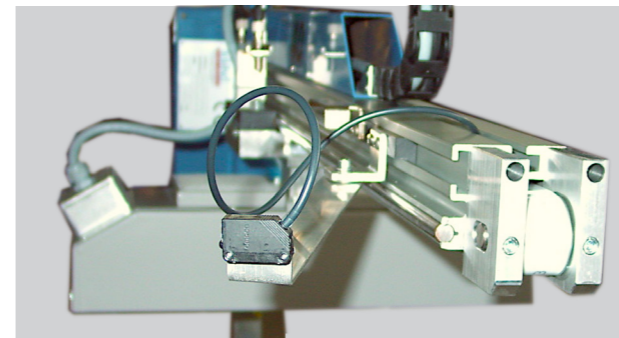
SPOT IR



CAPPA IR40 (DISPOSIZIONE LAMPADE)
IR40 FLASH-CURE LAMPS VIEW



PANNELLO COMANDI SPOT SERIE IR
CONTROL PANEL ON SPOT IR SERIES



OPTIONAL: PARTENZA LAMPADE CON FOTOCCELLULA CHE LEGGE LA ROTAZIONE DEI PIANI

OPTIONAL: SENSOR THAT READS THE MACHINE PALLET ROTATION



OPTIONAL: LAMPADA IR ATTACCATA AL CENTRO MACCHINA

OPTIONAL: FLASH CURE UNIT INSTALLED ON THE MACHINE CENTER

MODELS

		IR 30x70 (mm)	IR 40x70 (mm)	IR 40x70 Double (mm)	IR 50x70 (mm)	IR 70x100 (mm)	IR 80x100 (mm)	IR 100x100 (mm)
Larghezza lampada	Lamp width	300	400	400	500	700	800	1000
Ingombro portalamпада (a)	External width (a)	400	530	530	630	830	930	1130
Corsa massima (b)	Maximum stroke (b)	700	700	700	700	1000	1000	1000
Superficie irradiante cappa ferma	Irradiant surface once flash-cure are not moving	300x150	400x150	400x300	500x300	700x150	800x150	1000x150
Lampade montate irk	Irk mounted lamps	3 X 1000W	3 X 2000W	6 X 2000W	3 X 2000W	3 X 3000W	6 X 2000W	6 X 2000W
Velocità variabile	Variable speed	0-2 m/1'	0-2 m/1'	0-2 m/1'	0-2 m/1'	0-2 m/1'	0-2 m/1'	0-2 m/1'
Altezza (c)	Heigh (c)	0,8 - 1,1 m	0,8 - 1,1 m	0,8 - 1,1 m	0,8 - 1,1 m	0,8 - 1,1 m	0,8 - 1,1 m	0,8 - 1,1 m
Potenza installata	Installed power	3,5 kW	6,5 kW	12,5 kW	6,5 kW	9,5 kW	12,5 kW	12,5 kW
Assorbimento	Consumption	8,5 A	16 A	32 A	16 A	23,5 A	32 A	32 A
Alimentazione	Voltage	400V - 50Hz	400V - 50Hz	400V - 50Hz	400V - 50Hz	400V - 50Hz	400V - 50Hz	400V - 50Hz
Presenza	Socket	3F+N+T	3F+N+T	3F+N+T	3F+N+T	3F+N+T	3F+N+T	3F+N+T





SPOT AIR (VISTA FRONTALE)
SPOT AIR (FRONT VIEW)

Unità per l'asciugamento intermedio ad aria calda da collocarsi su macchine da stampa circolari automatiche o manuali. Disponibile in vari modelli da 6, 8, 9 e 13 kW. Disponibile nella versione carrellata per un facile posizionamento nei vari spazi di interasciugamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Superficie soffiante di dimensione variabile in funzione del modello.
- Generazione calore tramite resistenze elettriche.
- Potenziometro per la regolazione della ventilazione.
- Canali laterali per il recupero dell'aria calda.
- Termoregolatore per la regolazione del tempo.
- Cappa carrellata regolabile in altezza tramite pomolo.

Hot-air intermediate flash-cure unit to be installed on automatic or manual carousel screen printing machines. It is available on models from 6, 8, 9 to 13 kW. It can be moved, for a simple positioning between the various intermediate spaces.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Blowing surface of variable size depending on the model.
- Heat generation through electric resistances.
- Potentiometer for regulation of ventilation.
- Lateral channels for hot air recovery.
- Thermo-regulator for temperature adjustment.
- Adjustable in height by knob.

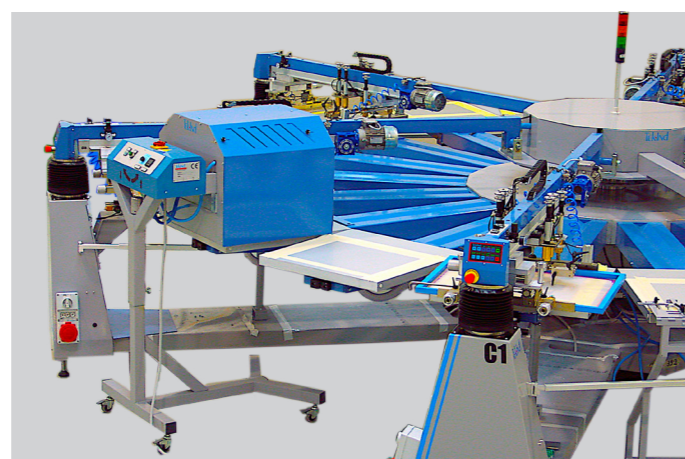


PANNELLO CONTROLLI
SPOT AIR CONTROL PANEL

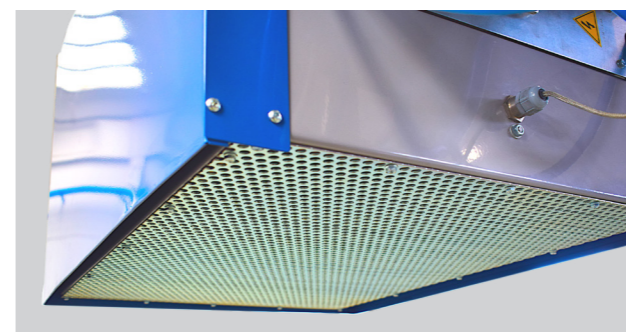
SPOT AIR



SPOT AIR (VISTA LATERALE)
SPOT AIR (SIDE VIEW)



ESEMPIO DI POSIZIONAMENTO DI SPOT AIR IN
MACCHINA AUTOMATICA ALFA PLUS
SPOT AIR POSITIONING INSIDE ALFA PLUS
CAROUSEL MACHINE



GRATA DISTRIBUZIONE ARIA
GRID FOR AIR DISTRIBUTION

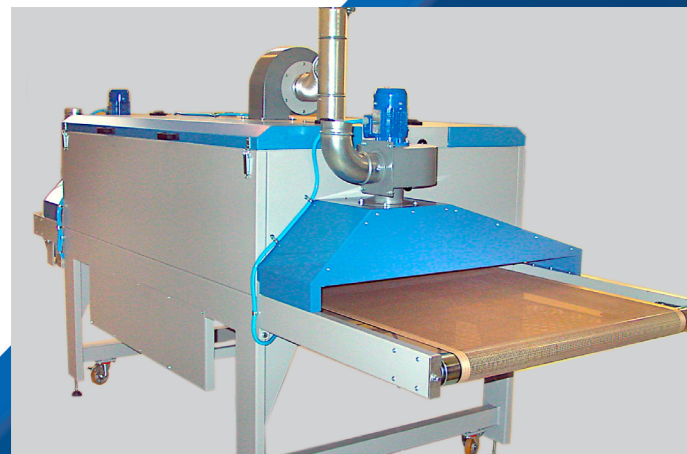


REGOLAZIONE FLUSSO ARIA IN INGRESSO
INLET AIR REGULATION

MODELS

		40x40	50x70	60x60	70x100
Superficie soffiante utile	Useful blowing surface	42x42 cm	52x72 cm	62x62 cm	72x102 cm
Ingombro cappa	External sizes	45x45 cm	63x75 cm	70x64 cm	83x105 cm
Altezza	Height	80 - 110 cm	80 - 110 cm	80 - 110 cm	80 - 110 cm
Potenza installata	Installed power	6,5 kW	8 kW	9,5 kW	13 kW
Assorbimento	Consumption	16 A	23 A	23,5 A	32,5 A
Alimentazione	Voltage	400V - 50Hz 3F+N+T	400V - 50Hz 3F+N+T	400V - 50Hz 3F+N+T	400V - 50Hz 3F+N+T
Presa	Socket	16 A	32 A	32 A	32 A





DELTA 1050X2000
DELTA 1050X2000

Forno elettrico con radiatori infrarossi in ceramica particolarmente adatto alla polimerizzazione degli inchiostri plastisol, acqua e silicani. Il trasporto del materiale avviene tramite un tappeto in vetro teflon, resistente ad alte temperature, controllato da inverter.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pannelli infrarossi in ceramica: pannelli in fibra ceramica percorsi da resistenze elettriche. Gli infrarossi non emettono luce ma solo calore sotto forma di raggi infrarossi ad onde lunghe.
- Nastro trasportatore in vetro-teflon, resistente fino a 200 °C.
- Nastro trasportatore con velocità controllata tramite inverter.
- Rapida salita in temperatura grazie alla bassa inerzia termica.
- Possibilità di regolazione in altezza dei pannelli radianti.
- Ventilazione integrata con by-pass che permette l'ingresso o il ricircolo dell'aria all'interno del forno.
- Cappe in ingresso e uscita per aspirazione fumi.

Electrical dryer with ceramic infrared radiators ideal to cure textile plastisol, water-based and silicone inks. The dryer is equipped with a special teflon belt that transports the materials to dry resistant to high temperatures.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

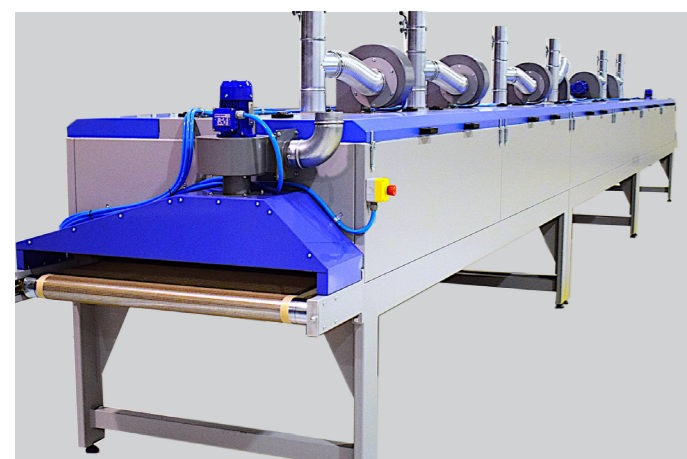
- Ceramic infrared panels: the ceramic infrared technique consists in using ceramic panels crossed by electrical resistances as heat source.
- Glass-Teflon conveyor belt resistant up to 200 °C.
- Conveyor belt with speed controlled by inverter
- The low thermal inertia allows temperature to increase quickly.
- Adjustable radiant panels height .
- Integrated ventilation with by-pass that allows air to enter or recirculate inside the dryer.
- Inlet and outlet hoods for fume extraction.



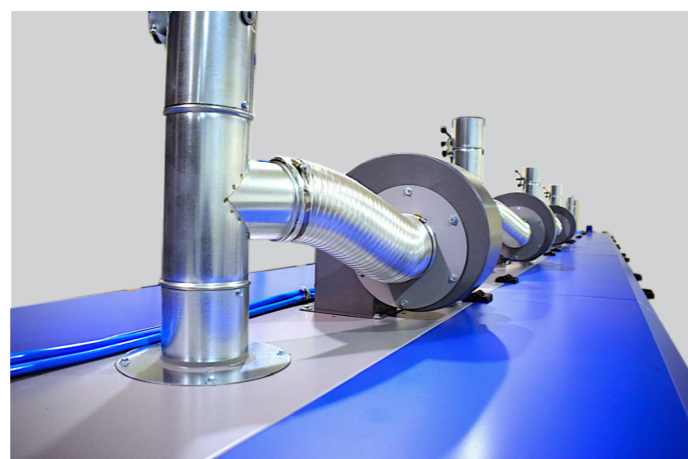
DELTA 1050X4000
DELTA 1050X4000

DELTA

Tek·Ind



DELTA 1050X12000
(APPLICAZIONI PER STAMPA NASTRI)
DELTA 1050X12000
(SUGGESTED FOR NARROW FABRIC PRINTING)



VENTILAZIONE FORNO CON BY-PASS CHE PERMETTE L'USCITA O IL RICIRCOLO DEI FUMI.
DRYER VENTILATION BY BY-PASS ALLOWS AIR RECIRCULATION INSIDE THE DRYER OR FUME EXTRACTION



PANNELLO DI CONTROLLO FORNO DELTA
DELTA CONTROL PANEL



REGOLAZIONE ALTEZZA LAMPADE DA 0 - 100 MM
LAMPS HEIGHT ADJUSTMENT FROM 0-100 MM

MODELS

	Larghezza tappeto Belt width	Lunghezza zona calda Hot zone length	Larghezza totale forno Totale dryer width	Lunghezza totale forno* Total dryer length*	Assorbimento (KW) Power (KW)
Delta IR 540x2.000	540 mm	2000	800 mm	3.000 mm	7 Kw
Delta IR 540x2.500	540 mm	2500	800 mm	3.500 mm	8 Kw
Delta IR 540x4.000	540 mm	4000	800 mm	5.000 mm	14 Kw
Delta IR 540x8.000	540 mm	8000	800 mm	9.000 mm	25 Kw
Delta IR 540x12.000	540 mm	12000	800 mm	13.000 mm	35 KW
Delta IR 1.050x2.000	1.050 mm	2000	1.300 mm	3.000 mm	12 Kw
Delta IR 1.050x2500	1.050 mm	2500	1.300 mm	3.500 mm	15 Kw
Delta IR 1.050x4.000	1.050 mm	4000	1.300 mm	5.000 mm	24 Kw
Delta IR 1.050x8.000	1.050 mm	8000	1.300 mm	9.000 mm	30 Kw
Delta IR 1.050x12.000	1.050 mm	12000	1.300 mm	13.000 mm	40 KW
Delta IR 1500x2000	1.500 mm	2000	1.750 mm	3.000 mm	16 Kw
Delta IR 1500x2500	1.500 mm	2500	1.750 mm	3.500 mm	22 Kw
Delta IR 1.500x4.000	1.500 mm	4000	1.750 mm	5.000 mm	30 Kw
Delta IR 1.500x8.000	1.500 mm	8000	1.750 mm	9.000 mm	50 Kw
Delta IR 1.500x12.000	1.500 mm	12000	1.750 mm	13.000 mm	60 KW
Delta IR 1.800x2.000	1.800 mm	2000	2.050 mm	3.000 mm	20 Kw
Delta IR 1.800x2.500	1.800 mm	2500	2.050 mm	3.500 mm	25 Kw
Delta IR 1.800x4.000	1.800 mm	4000	2.050 mm	5.000 mm	35 Kw
Delta IR 1.800x8.000	1.800 mm	8000	2.050 mm	9.000 mm	65 Kw
Delta IR 1.800x12.000	1.800 mm	12000	2.050 mm	13.000 mm	85 KW

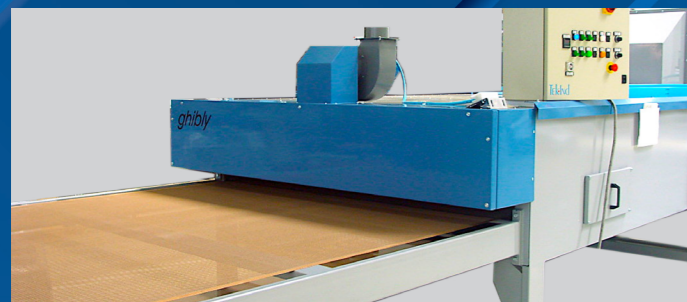
* Lunghezza totale calcolata per ingresso e uscita minimo: 500 mm + 500 mm, quando le lunghezze di ingresso e uscita differiscono da 500 mm + 500 mm, la lunghezza totale del forno sarà:
lunghezza zona calda + Lung. ingresso + Lung. Uscita.

*Total length calculated for minimum inlet and outlet length: 500 mm + 500 mm, when the inlet and outlet lengths differ from 500 mm + 500 mm, the total dryer length will be:
Hot zone length + Entrance Length + Exit Length

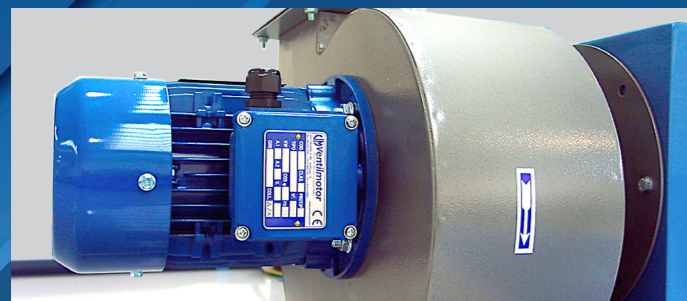




GHIBLY GAS 12MT



INTRODUZIONE GHIBLY GAS
INLET SIDE GHIBLY GAS



VENTOLA ASPIRAZIONE FUMI SU CAPPE IN
INGRESSO E USCITA
SUCTION FAN PLACED ON INLET AND OUTLET
HOOD

Forno per l'essiccazione e la polimerizzazione degli inchiostri serigrafici studiato per l'impiego nel settore tessile.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Evaporazione dell'acqua e dei solventi garantita da un elevato volume d'aria forzata.
- Controllo della temperatura costante e regolabile.
- Cappe d'aspirazione dei vapori residui posizionate in entrata ed in uscita.
- Nastro trasportatore in vetro teflon resistente alle alte temperature.
- Pannelli asportabili per facilitare le operazioni di pulizia e l'ispezione della cappa.
- Filtri ricircolo aria amovibili.
- Sagome in alluminio alveolare ad elevata planarità.
- Serrande regolabili in entrata ed uscita.
- Lunghezza modelli da 6 a 12 metri.
- Larghezza nastro da 130 a 200 cm.
- Bruciatori a doppio stadio da 60.000 a 120.000 Kcal/h.
- Alimentazione bruciatore: GAS metano, GPL, Gasolio.

Dryer for screen printing inks designed for use in the textile sector.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- The water and solvents vaporization is guaranteed by an high speed hot air circulation.
- Accurate control of temperature and air flow.
- Extraction hoods for residual vapours positioned at the inlet and outlet.
- Removable air circulation filters.
- High temperature resistant Teflon coated fiberglass conveyor belt.
- Removable lateral carters for an easy cleaning and control operation.
- Adjustable inlet and outlet opening gates.
- Model length from 6 to 12 meters
- Belt width from 130 to 200 cm
- Burners from 60.000 to 120.000 Kcal/h
- Burner power supply: natural gas, LPG, diesel.



GHIBLY PER APPLICAZIONI SPECIALI
GHIBLY FOR SPECIAL APPLICATIONS



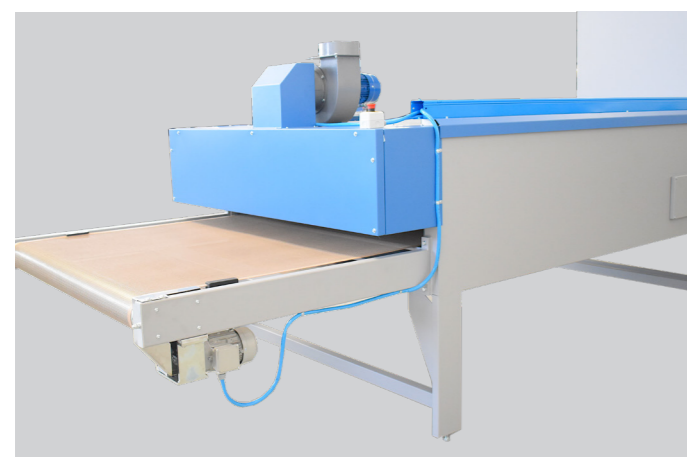
GHIBLY GAS CON USCITA PER GESTIONE NASTRI
GHIBLY GAS WITH EXIT FOR NARROW
FABRIC TAPE

MODELS

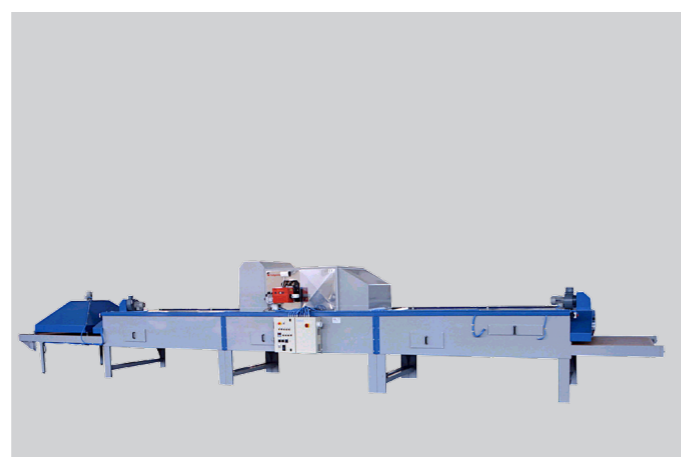
	Largh. Tappeto Belt width (mm)	Lungh. utile Useful length (cm)	Carico Loading (cm)	Scarico unloading (cm)	Lungh. totale Total lenght (cm)	Largh. totale Total width (cm)	Bruciatore Burner (K/cal)	Aria Air (m3/h)	Exhaust (m3/h)	Kw	Velocità tappeto Belt speed (mm)	Max T°
T1-6-8-130	130	600	120	80	800	158	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-7-9-130	130	700	120	80	900	158	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-8-10-130	130	800	120	80	1000	158	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-130	130	900	120	80	1100	158	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-6-8-150	150	600	120	80	800	178	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-7-9-150	150	700	120	80	900	178	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-8-10-150	150	800	120	80	1000	178	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-150	150	900	120	80	1100	178	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-6-8-180	180	600	120	80	800	208	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-7-9-180	180	700	120	80	900	208	60000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-8-10-180	180	800	120	80	1000	208	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-180	180	900	120	80	1100	208	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-12-14-180	180	1200	120	80	1400	208	120000	5500	1800	3,5	0,5-6	200°C
T1-9-11-200	200	900	120	80	1100	228	90000	3500	1800	2,5	0,5-6	200°C
T1-12-14-200	200	1200	120	80	1400	228	2x90.000	7000	1800	5,5	0,5-6	200°C

GHIBLY

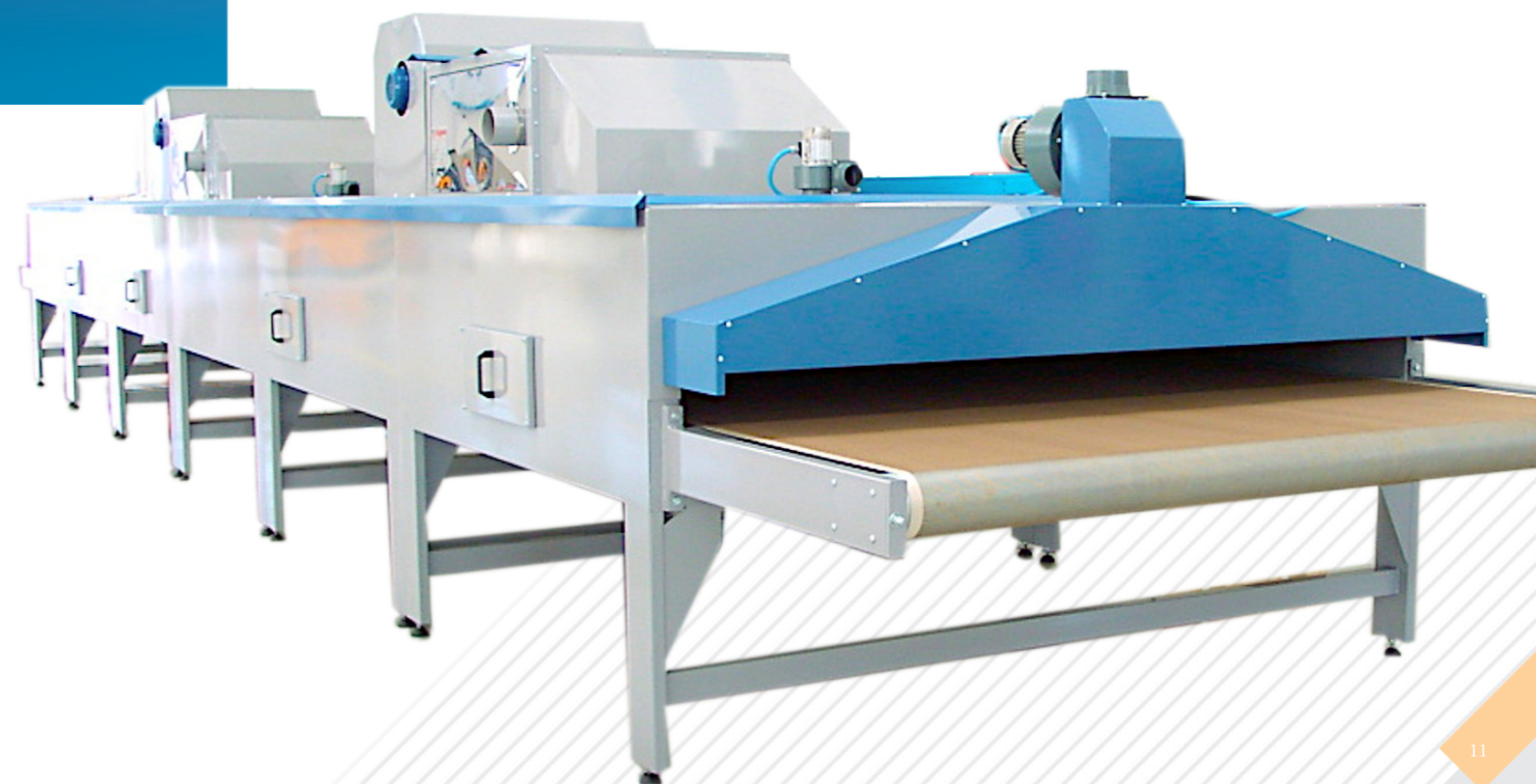
TekInd

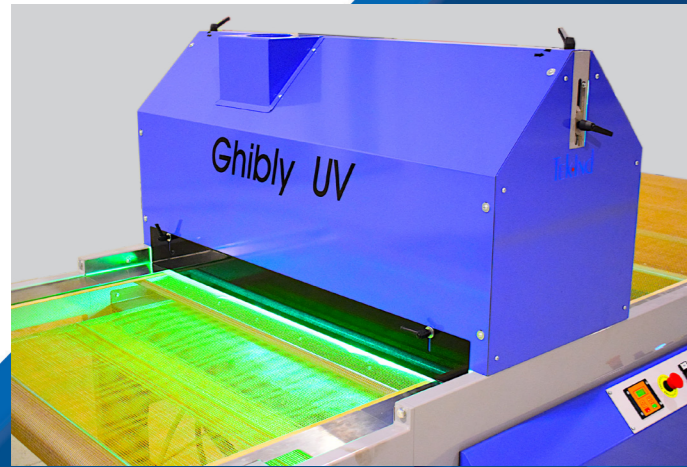


USCITA FORNO GHIBLY
OUTLET SIDE GHIBLY GAS DRYER

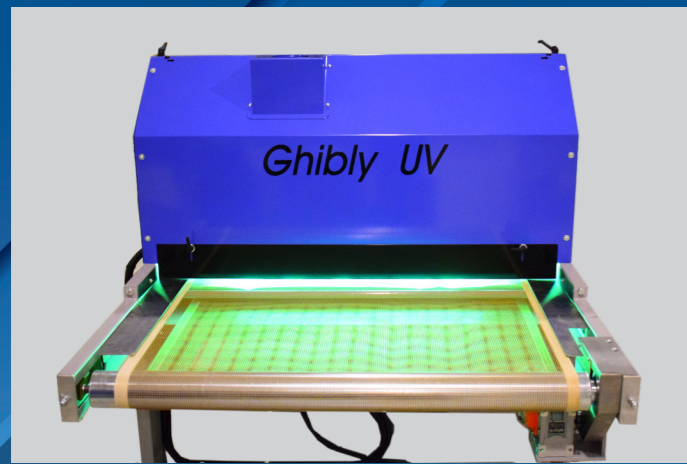


GHIBLY GAS VISTA LATERALE
GHIBLY GAS SIDE VIEW





GHIBLY UV LED (LATO SINISTRO)
GHIBLY UV LED (LEFT SIDE)



GHIBLY UV LED (RETRO)
GHIBLY UV LED (REAR SIDE)

Ghibly UV è un forno di asciugatura con lampade UV disponibile nei formati 500 / 800 / 1000 mm; un tappeto di trasporto in fibra di vetro consente il carico e lo scarico dei pezzi da asciugare.

CARATTERISTICHE TECNICHE

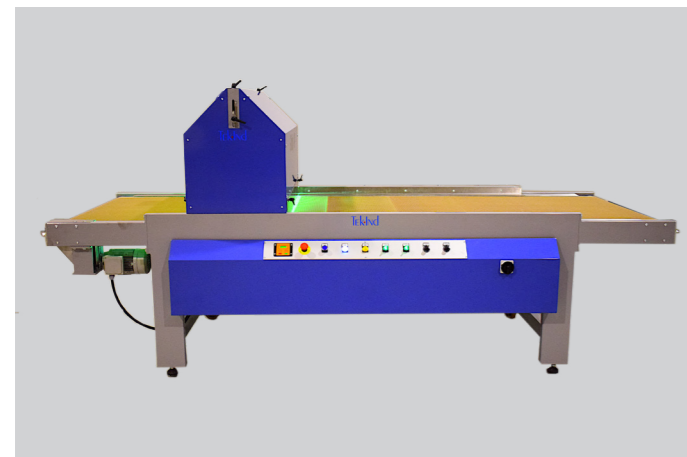
- Regolazione potenza lampade.
- Regolazione velocità tappeto.
- Regolazione ventilazione per raffreddamento lampade uv.
- Aspirazione fumi in uscita (abilitabile e disabilitabile).
- Chiusure frontali e retro per limitare la dispersione della luce uv.
- Regolazione altezza lampade con scala graduata.

Ghibly UV is a dryer with UV lamps, available in 500/800/1000 mm sizes; a glass fiber conveyor belt allows to load and unload the pieces to be dried.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Lamp power regulation.
- Belt speed adjustment.
- Ventilation adjustment for UV lamps cooling.
- Exhaust fumes aspiration (can be enabled and disabled).
- Front and rear closures to limit the dispersion of UV light.
- Lamp height adjustment by graduated scale.

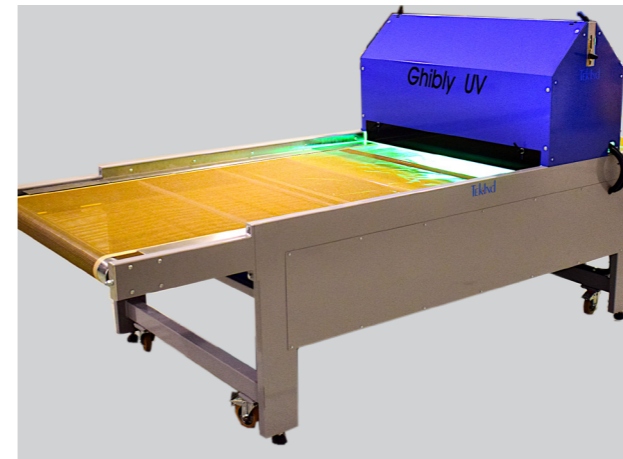
GHIBLY UV



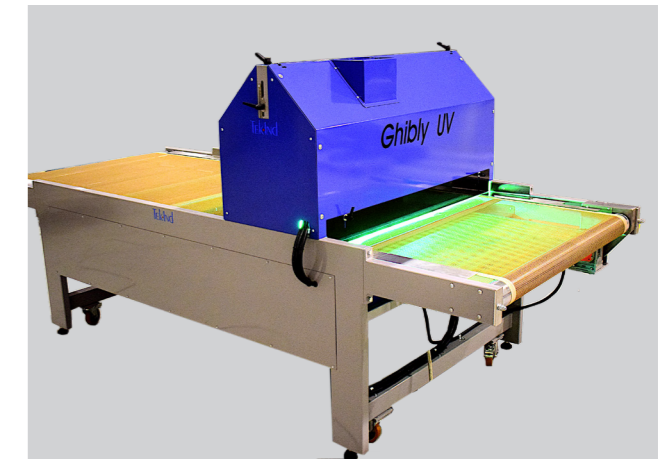
GHIBLY UV (VISTA LATERALE)
GHIBLY UV (SIDE VIEW)



PANNELLO COMANDI
CONTROL PANEL



ZONA DI CARICO GHIBLY UV
GHIBLY UV LOADING ZONE



ZONA DI SCARICO GHIBLY UV
GHIBLY UV UNLOADING ZONE

FEATURES

		Ghibly UV 500	Ghibly UV 800	Ghibly UV 1000
Area di lavoro	Working area	600 mm	800 mm	1100 mm
Larghezza Tappeto	Belt Width	550 mm	1050 mm	1200 mm
Assorbimento (KW)	Consumption	10 Kw	15 Kw	18 Kw
Velocità Tappeto (m/s)	Belt speed (m/s)	0.2 - 2 m/s	0.2 - 2 m/s	0.2 - 2 m/s
Ingombro (Largh x Lung)	External size (WxL)	1000 x 3200 mm	1300 x 3200 mm	1500 x 3200 mm

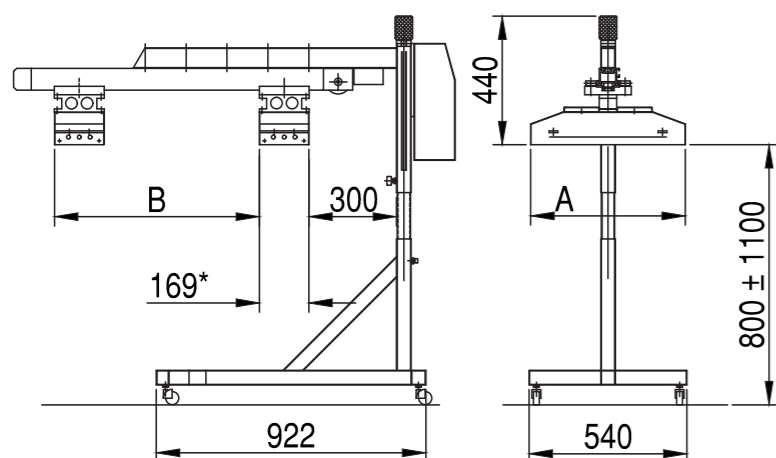
- Altri formati su richiesta
- Other dryer size on request



SPOT IR LAYOUT

SPOT IR

Unità per l'asciugamento Intermedio - Flash cure unit



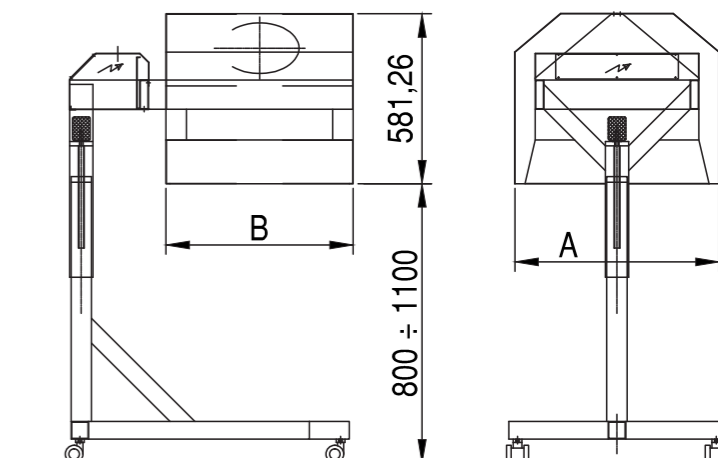
	Kw	A	B
SPOT IR 30	3,5	430	700
SPOT IR 40	6,5	530	700
SPOT IR 50	6,5	630	800
SPOT IR 70	9,5	830	1000
SPOT IR 80	12	930	1300
SPOT IR 100	12	1130	1300
SPOT IR 40/2	12,5	530	700 169x2*

1

SPOT AIR / GIBLY LAYOUT

SPOT AIR

Unità ad aria calda - Hot air unit

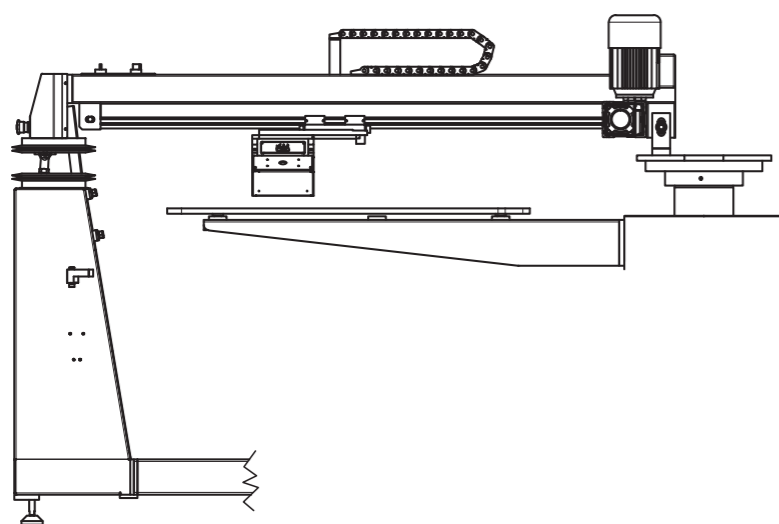


	Kw	A	B
SPOT AIR 40X40	6,5	450	450
SPOT AIR 50X70	9	630	750
SPOT AIR 60X60	9,5	700	640
SPOT AIR 70X100	13	830	1050

3

SPOT IR SU CARRELLO STAMPA

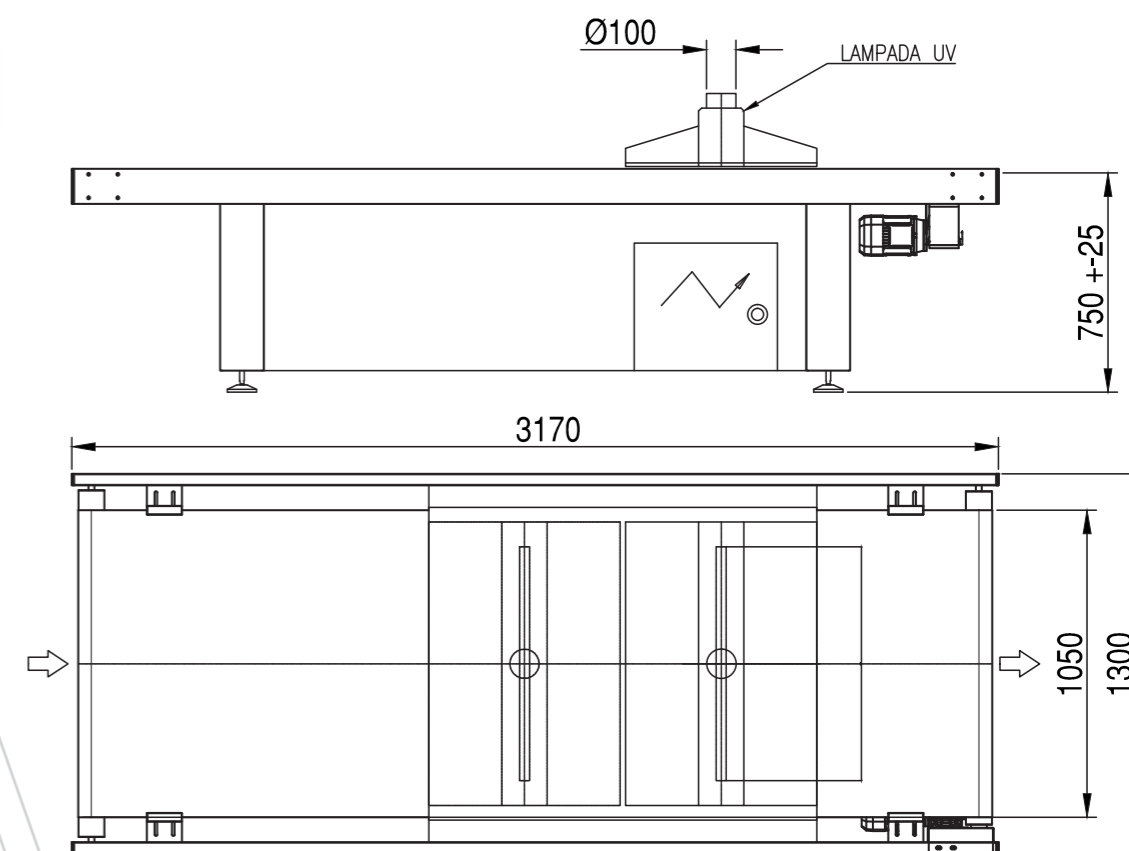
Spot IR montata su carrello stampa - Flash cure unit mounted on print unit



2

GIBLY UV

Essiccatore UV fisso a ponte - Conveyor belt UV dryer



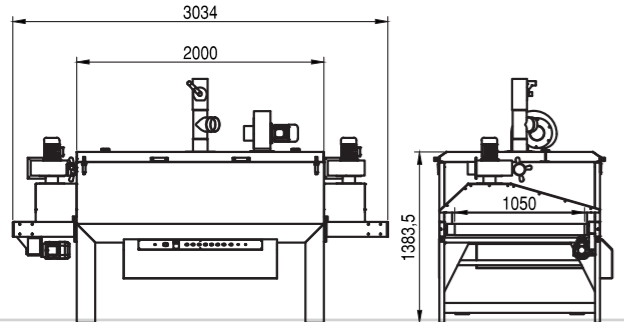
4

DELTA LAYOUT

GHIBLY LAYOUT

DELTA 1050X2000

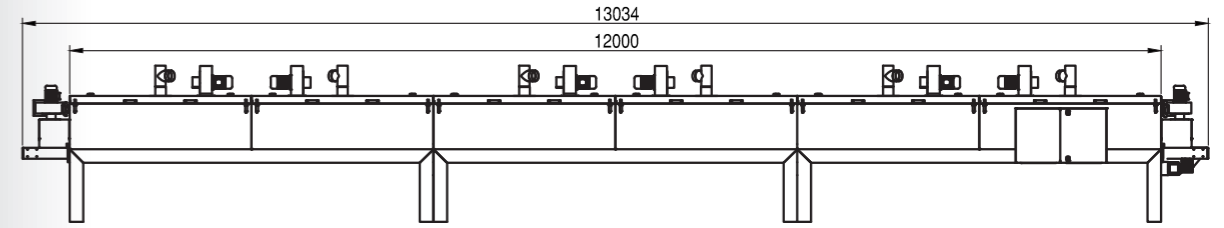
Power: 12Kw Total Length: 3000 mm Hot Air Chamber: 2000 mm



1

DELTA 1050X12000

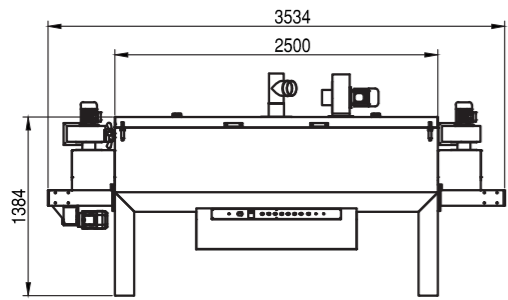
Power: 40Kw Total Length: 13000 mm Hot Air Chamber: 12000 mm



5

DELTA 1050X2500

Power: 15Kw Total Length: 3500 mm Hot Air Chamber: 2500 mm

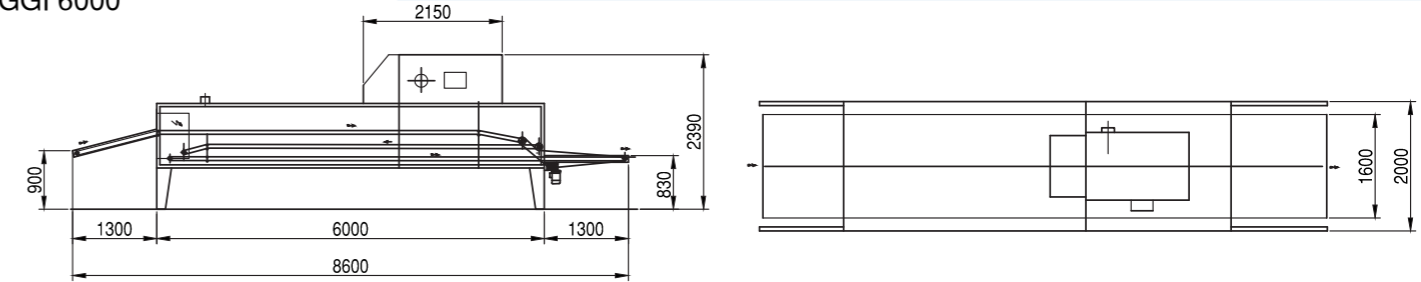


2

GHIBLY GAS 3 PASSAGGI 6000

Power: 3Kw 90.000 Kcal Hot Air Chamber: 6000 mm x 3 Power Supply: GAS-LPG-Diesel

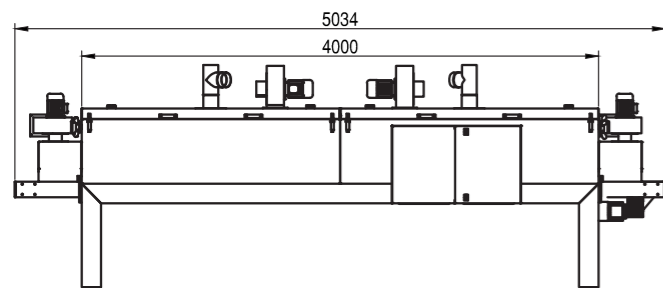
AGGI 6000



6

DELTA 1050X4000

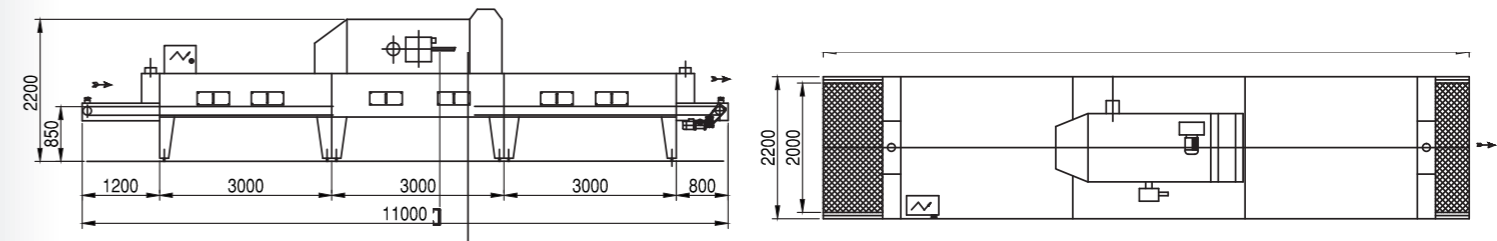
Power: 24Kw Total Length: 5000 mm Hot Air Chamber: 4000 mm



3

GHIBLY GAS (2000 X 9000 MM)

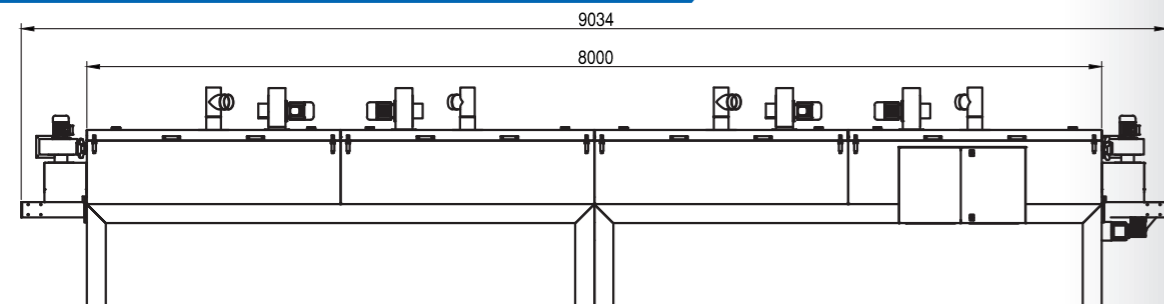
Power: 3Kw 90.000 Kcal Hot Air Chamber: 9000 mm Power Supply: GAS-LPG-Diesel



7

DELTA 1050X8000

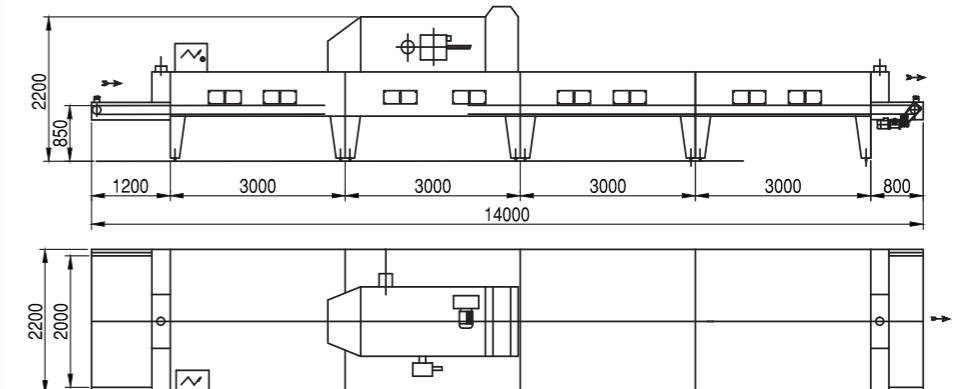
Power: 30Kw Total Length: 3500 mm Hot Air Chamber: 8000 mm



4

GHIBLY GAS (2000 X 12000 MM)


Power: 3Kw 90.000 Kcal Hot Air Chamber: 12000 mm Power Supply: GAS-LPG-Diesel



8



DRYERS
FORNI



In funzione delle molteplici tipologie di materiali e inchiostri proponiamo differenti soluzioni per l'asciugatura di capi di abbigliamento, nastri, calze e materiali plastici.

Depending on the different types of materials and inks, we offer different solutions for drying clothing, ribbons, socks and plastic materials.



www.tek-ind.it

PRODUZIONE MACCHINE SERIGRAFICHE E INCHIOSTRI
PRODUCTION OF SCREEN PRINTING MACHINES AND INKS

FORNI
DRYERS



Tek·IND

43036 Fidenza (Parma)
Via Bologna, 38 - Italy



Tel. +39 0524 526155



tekind@tek-ind.it



www.tek-ind.it

