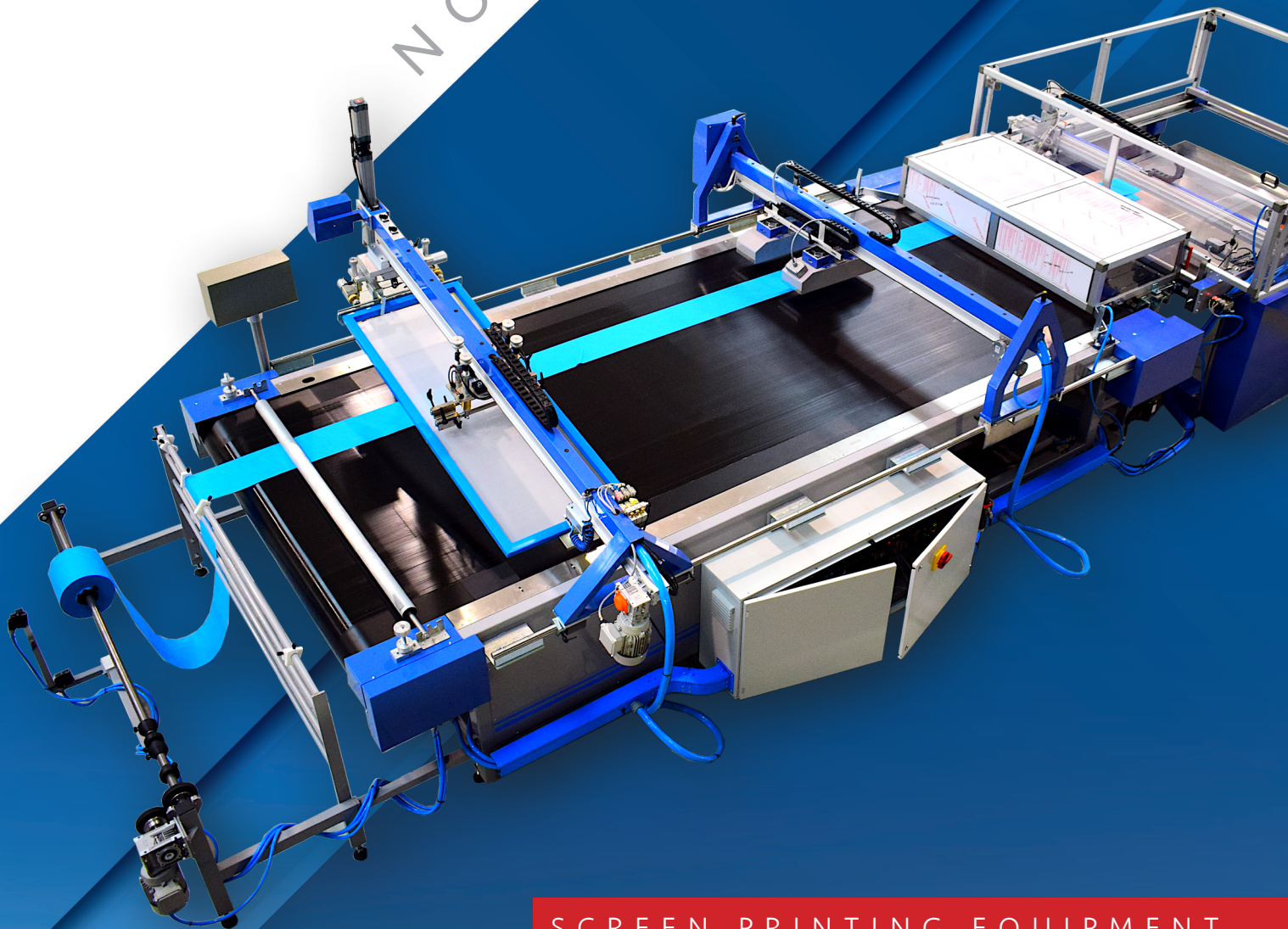


Tek·IND

MACCHINE
SERIGRAFICHE
SCREENPRINTING
MACHINES

NO WOVEN FABRIC
TESSUTO NON TESSUTO



SCREEN PRINTING EQUIPMENT

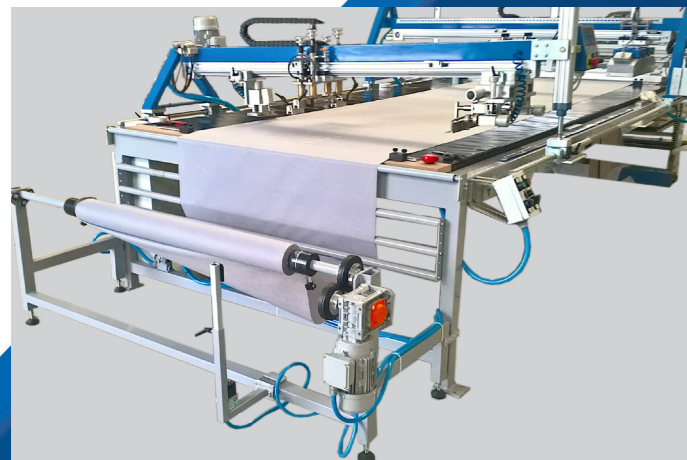


COMPANY

Nata nel 1982, TEK-IND è oggi autorevole protagonista nel mercato nazionale e internazionale della produzione di macchine serigrafiche, specificamente progettate sia per il settore grafico che per il tessile. Proponiamo anche una vasta gamma di inchiostri per la stampa e di prodotti per la serigrafia su tessuto.

Born in 1982, TEK-IND is today an authoritative protagonist in the national and international market of the production of screen printing machines, specifically designed for both the graphic and textile sector. We also offer a wide range of printing inks and screen printing products on fabric.

LC-1 X-NWF	pag. 4
LC-1 B-NWF	pag. 6
LC-2 B-NWF	pag. 8
LC-3 B-NWF	pag. 10
INT-01-NWF	pag. 12
EXT-01-NWF	pag. 14
Ghibly-NWF	pag. 16
Layout	pag. 18



INTRODUZIONE PER BOBINE DI TESSUTO NON TESSUTO GESTITO DA FOTOCPELLULA
INTRODUCTION FOR NON-WOVEN ROLLS BY PHOTOCCELL

Linea stampa e taglio per tessuto non tessuto, da rotolo a foglio, a un colore di stampa serigrafia con trascinamento a pinze.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Introduzione per bobine con avanzamento garantito da una fotocellula.
- Trascinamento del materiale tramite pinze.
- Numero unità di stampa serigrafica a travatura centrale: 1
- Regolazione corsa, pressione, inclinazione racla / raschietto e numero di passate.
- Possibilità di montare telai di misure differenti sino al massimo formato gestito dalla macchina.
- Cappa doppia di asciugamento IR40 con corsa regolabile, (su richiesta del cliente anche potenza regolabile)
- Taglierina motorizzata, lunghezza corsa regolabile, taglio simultaneo di tutti i rotoli in stampa.
- Impilatore con sollevamento meccanico comandato da fotocellula.

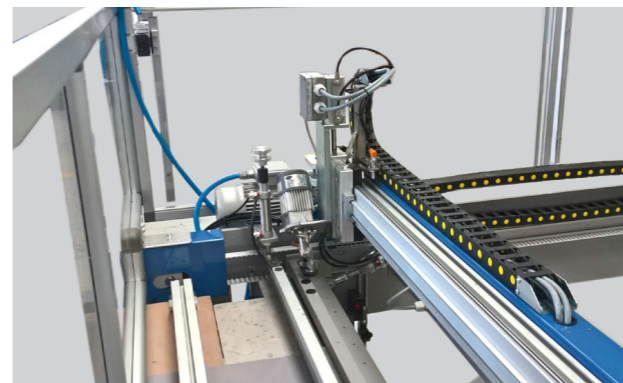
Printing and cutting line for non-woven fabric, from roll to sheet, with one screen printing unit, with drag by grippers.

MAIN TECHNICAL FEATURES

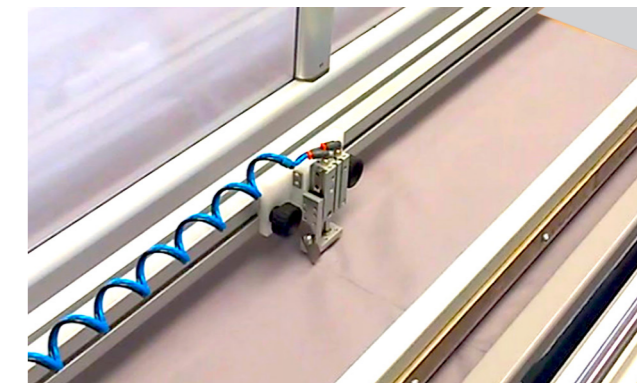
- Introduction for reels with advancement guaranteed by a photocell.
- Material dragging by grippers.
- Screen printing unit with central beam: 1
- Stroke length, squeegees inclination, pressure and number of passes can be adjusted.
- Possibility of mounting frames of different sizes up to the maximum size managed by the machine.
- IR40 double dryer with adjustable stroke, (adjustable power on customer's request)
- Motorized cutter, adjustable stroke length, simultaneous cut of all printing rolls.
- Stacker with mechanical lifting controlled by a photocell.



LC-1 X (VISTA DALL'ALTO)
LC-1 X (UP SIDE VIEW)



TAGLIERINA TRASVERSALE
CROSS CUTTER



SISTEMA TAGLIO SULLA LUNGHEZZA (OPTIONAL)
CUTTING IN LENGTH (OPTIONAL)

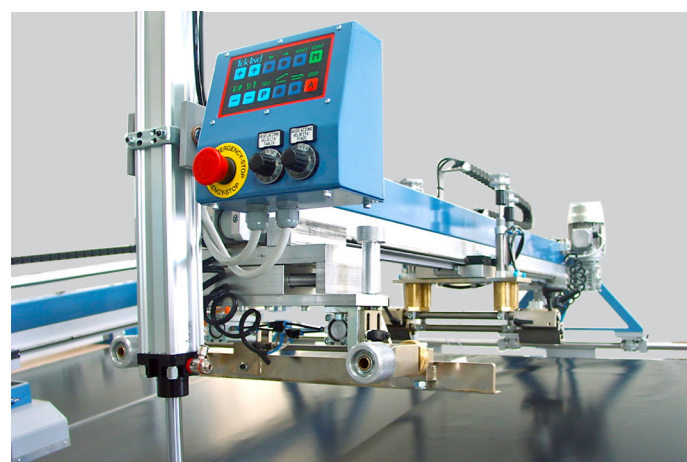
LC - 1 X - NWF

Linea di stampa serigrafica monocolora da rotolo a foglio, trascinamento a pinze.
Single-color screen printing line from roll to sheet, gripper drag.

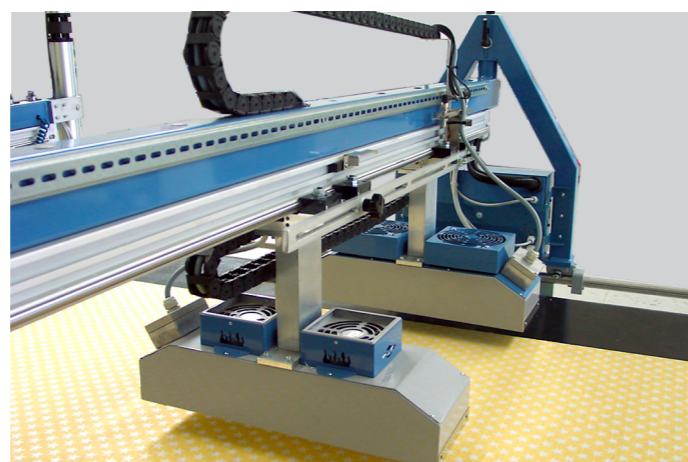
FEATURES

Composizione linea	1. Sbobinatore 2. 1° stampa serigrafica + 1° asciugatura IR 3. Taglio 4. Impila fogli	Line composition	1. Unwinder 2. 1st screen printing + 1st IR drying 3. Cutting 4. Stack sheets
Tipologia di stampa	Stampa monocolora su tessuto non tessuto da bobina a foglio	Printing type	Mono-colour print on non-woven fabric from roll to sheet
Trascinamento materiale	Tramite pinze che tirano il tessuto	Material dragging	Using pliers that pull the fabric
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Spools of non-woven cotton and polypropylene fabric
Area di stampa utile	900 x 1300 mm	Useful printing area	900 x 1300 mm
Massima dimensione telaio utilizzabile	1000 x 1800 mm	Maximum usable frame size	1000 x 1800 mm
Consumo aria	2 mt ³ /h	Air consumption	2 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production capacity	12 stroke minute, 720 pezzi / ora - 6 m/min
Potenza installata	2 kW (macchina da stampa) + 6 kW (cappa asciugamento) = 8 kW	Installed power	2 kW (printing machine) + 6 kW (Flash cure unit) = 8 kW
Ingombro (Largh. x Lungh. x Altezza)	2000 x 5700 x 1600 mm	External size (WxLxH)	2000 x 5700 x 1600 mm
Inchiostri utilizzabili	Inchiostri base acqua + catalizzatore	Usable inks	Water-based inks + catalyst

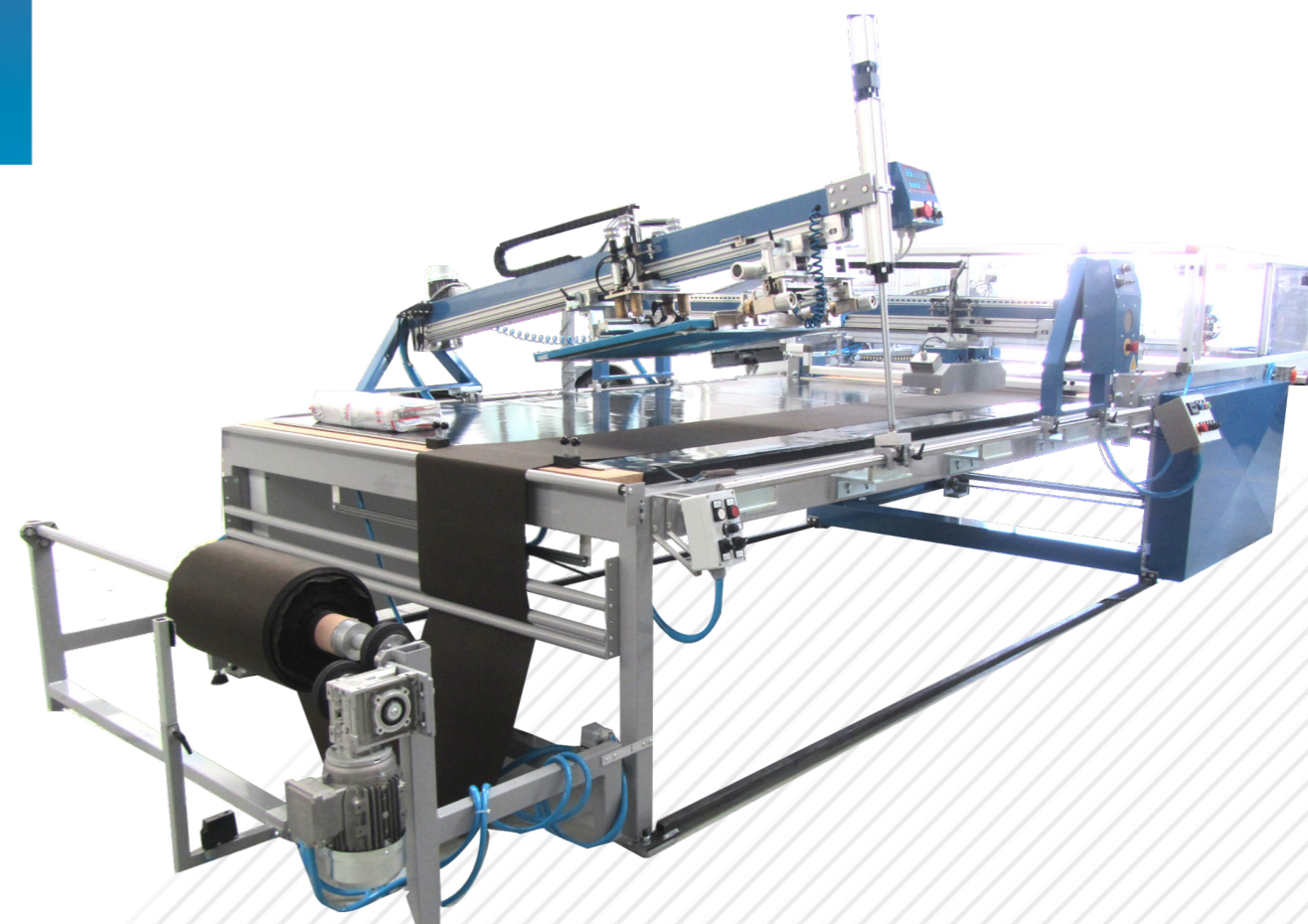
LC - 1 X - NWF



UNITÀ DI STAMPA SERIGRAFICA
SCREEN PRINTING UNIT



CAPPA DI ASCIUGAMENTO IR40 X 2
IR40 X 2 DRYING HOOD





INTRODUZIONE PER BOBINE DI TESSUTO NON TESSUTO GESTITO DA FOTOCPELLULA
INTRODUCTION FOR NON-WOVEN ROLLS
MANAGED BY PHOTOCCELL

Linea stampa e taglio per tessuto non tessuto, da rotolo a foglio a un colore di stampa serigrafica, trascinamento con tappeto adesivo che garantisce un sincronismo perfetto tra stampa e taglio.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Introduzione per bobine con avanzamento garantito da una fotocellula.
- Gruppo di trascinamento con tappeto adesivo.
- Numero unità di stampa serigrafica a travatura centrale: 1
- Regolazione corsa, pressione, inclinazione racla / raschietto e numero di passate.
- Possibilità di montare telai di misure differenti sino al massimo formato gestito dalla macchina.
- Cappa doppia di asciugamento IR40 con corsa regolabile, (su richiesta del cliente anche potenza regolabile)
- Taglierina motorizzata, lunghezza corsa regolabile, taglio simultaneo di tutti i rotoli in stampa.
- Impilatore con sollevamento meccanico comandato da fotocellula.

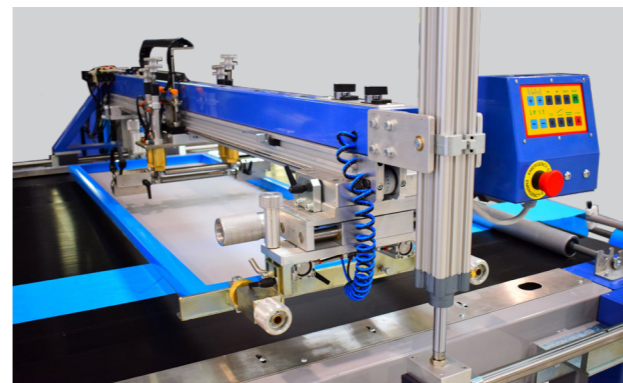
Printing and cutting line for non-woven fabric, from roll to sheet, with one screen-printing unit, dragging by adhesive belt that guarantees a perfect synchronism between printing and cutting.

MAIN TECHNICAL FEATURES

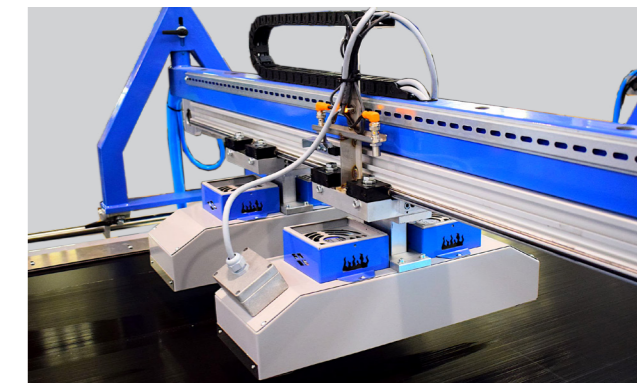
- Introduction for reels with advancement guaranteed by a photocell.
- Material dragging by adhesive belt.
- Screen printing units with central beam: 1
- Stroke length, squeegees inclination, pressure and number of passes can be adjusted.
- Possibility of mounting frames of different sizes, up to the maximum size managed by the machine.
- IR40 double dryer with adjustable stroke, (adjustable power on customer request's)
- Motorized cutter, adjustable stroke length, simultaneous cuts of all printing rolls.
- Stacker with mechanical lifting controlled by a photocell.



LC-1-B (VISTA LATO TAGLIERINA)
LC-1-B (CUTTING SIDE VIEW)



UNITÀ DI STAMPA SERIGRAFICA
SCREEN PRINTING UNIT



CAPPA DI ASCIUGAMENTO IR40 X 2
IR40 X 2 DRYING HOOD

LC-1 B NWF

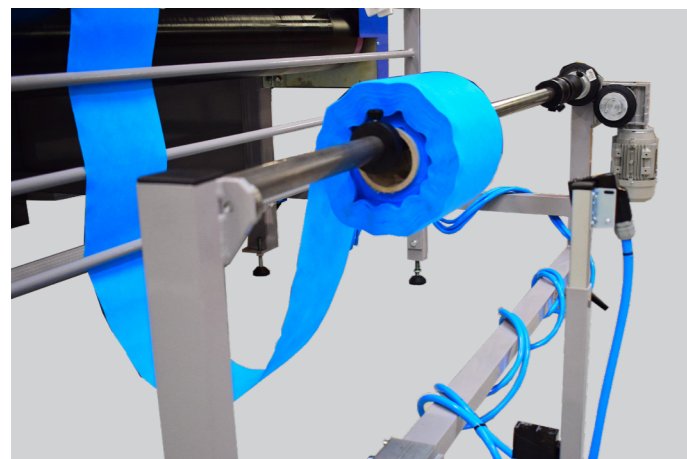
Linea di stampa serigrafica monocolora da rotolo a foglio, trascinamento con tappeto adesivo.
Single unit screen printing line from roll to sheet, dragging with adhesive belt.

FEATURES

Composizione linea	1. Sbobinatore 2. 1° stampa serigrafica + 1° asciugatura IR 3. Taglio 4. Impila fogli	Line composition	1. Unwinder 2. 1st screen printing + 1st IR drying 3. Cutting 4. Stack sheets
Tipologia di stampa	Stampa monocolora su tessuto non tessuto da bobina a foglio	Printing type	Mono-colour print on non-woven fabric from roll to sheet
Trascinamento materiale	Con tappeto adesivo che trascina il tessuto	Material dragging	By adhesive belt that drags the fabric
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Rolls of non-woven cotton and polypropylene fabric
Area di stampa utile	900 x 1300 mm	Useful printing area	900 x 1300 mm
Massima dimensione telaio utilizzabile	1000 x 1800 mm	Maximum usable frame size	1000 x 1800 mm
Consumo aria	2 mt ³ /h	Air consumption	2 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production capacity	12 strokes minute, 720 pezzi / ora - 6 m/min
Potenza installata	3 kW (macchina da stampa) + 6 kW (cappa asciugamento) = 9 kW	Installed power	3 kW (printing machine) + 6 kW (Flash cure unit) = 9 kW
Ingombro (Largh. x Lung. x Altezza)	2.200 x 6.500 x 1.600 mm	External size (WxLxH)	2.200 x 6.500 x 1.600 mm
Inchiostri utilizzabili	Inchiostri base acqua + catalizzatore	Usable inks	Water-based inks + catalyst

LC-1 B - NWF

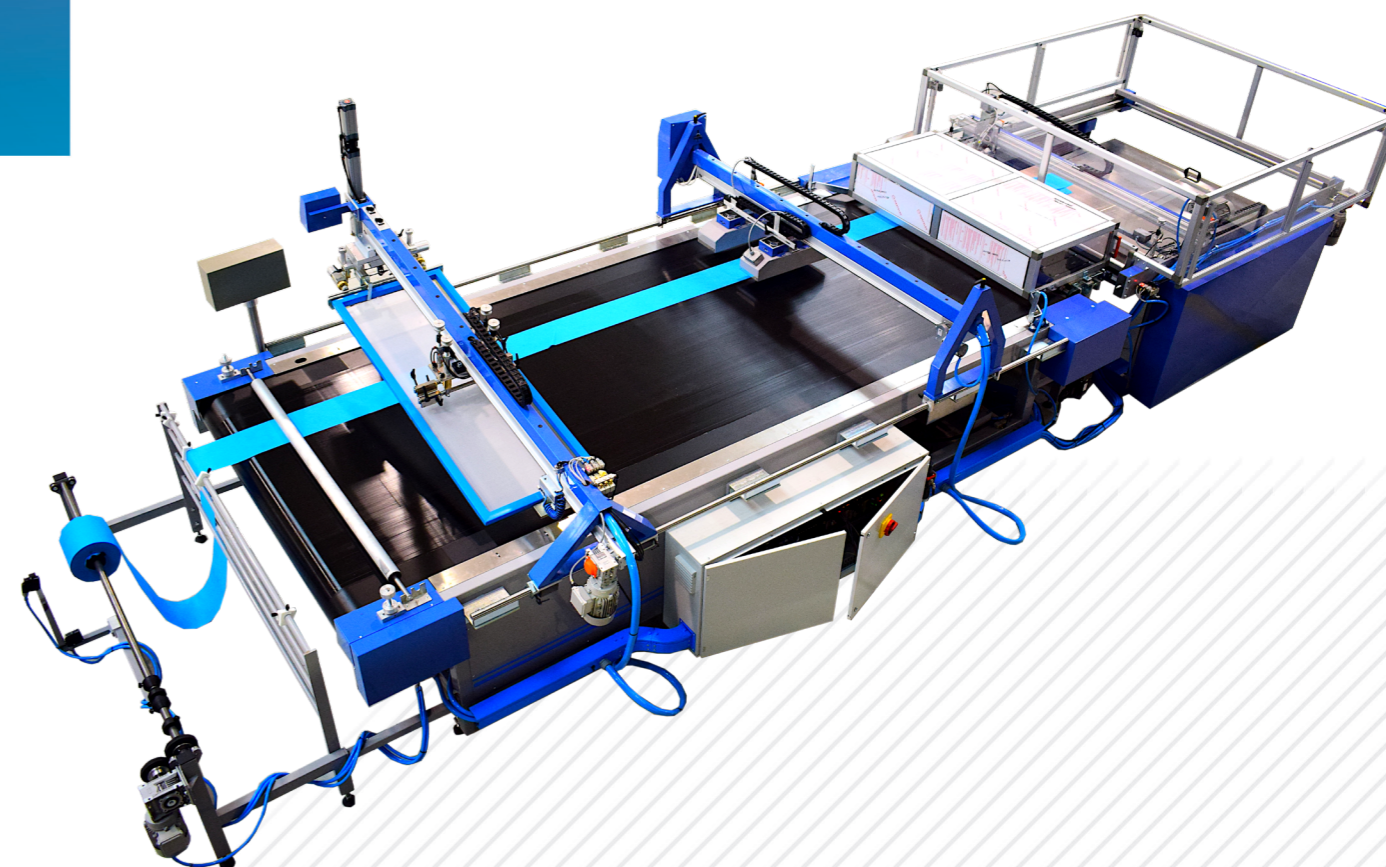
TekInd

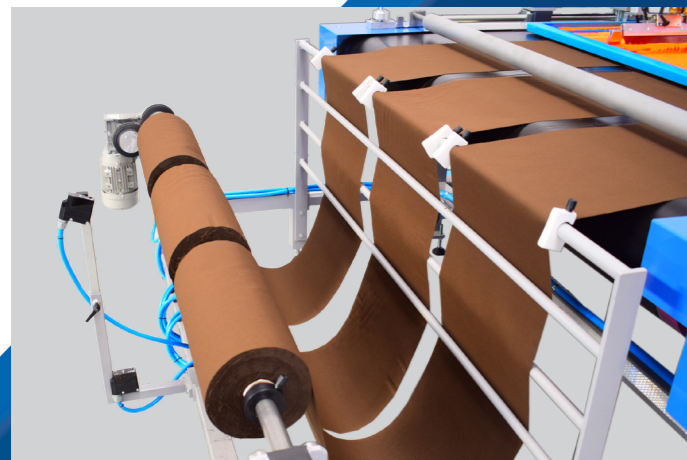


INTRODUZIONE PER BOBINE DI TESSUTO NON TESSUTO GESTITO DA FOTOCPELLULA
INTRODUCTION FOR NON-WOVEN FABRIC ROLLS
MANAGED BY PHOTOCCELL



SUPPORTI CONICI PER FISSAGGIO BOBINE
SUPPORT TO FIX NON-WOVEN FABRIC ROLLS





INTRODUZIONE PER BOBINE DI TESSUTO NON TESSUTO GESTITO DA FOTOCPELLULA
INTRODUCTION FOR NON-WOVEN FABRIC ROLLS MANAGED BY PHOTOCCELL



TAPPETO ADESIVO CHE GESTISCE L'AVANZAMENTO DEL ROTOLO.
ADHESIVE CARPET THAT MANAGES THE ADVANCEMENT OF THE ROLL.

Linea stampa e taglio per tessuto non tessuto, da rotolo a foglio con due unità di stampa serigrafica, trascinamento con tappeto adesivo che garantisce un sincronismo perfetto tra stampa e taglio.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Introduzione per bobine con avanzamento garantito da una fotocellula.
- Gruppo di trascinamento con tappeto adesivo.
- N. unità di stampa serigrafica a travatura centrale: 2
- Regolazione corsa, pressione, inclinazione racla / raschietto e numero di passate.
- Possibilità di montare telai di misure differenti sino al massimo formato gestito dalla macchina.
- Cappa doppia di asciugamento IR40 con corsa regolabile, (su richiesta del cliente anche potenza regolabile)
- Taglierina motorizzata, lunghezza corsa regolabile, taglio simultaneo di tutti i rotoli in stampa.
- Impilatore con sollevamento meccanico comandato da fotocellula.

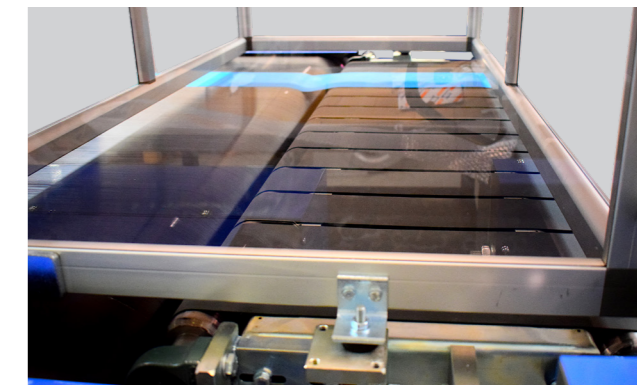
Printing and cutting line for non-woven fabric, from roll to sheet with two screen printing units, dragging by adhesive belt that guarantees a perfect synchronism between printing and cutting.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- Introduction for reels with advancement guaranteed by a photocell.
- Material dragging by adhesive belt.
- Screen printing units with central beam: 2
- Stroke length, squeegees inclination, pressure and number of passes can be adjust.
- Possibility of mounting frames of different sizes, up to the maximum size managed by the machine.
- IR40 double dryer with adjustable stroke, (adjustable power on customer's request).
- Motorized cutter, adjustable stroke length, simultaneous cut of all printing rolls.
- Stacker with mechanical lifting controlled by a photocell.



PANNELLO DI CONTROLLO OPERATORE
OPERATOR CONTROL PANEL



SISTEMA DI STACCO TESSUTO
FABRIC DETACHMENT SYSTEM

LC-2 B NWF

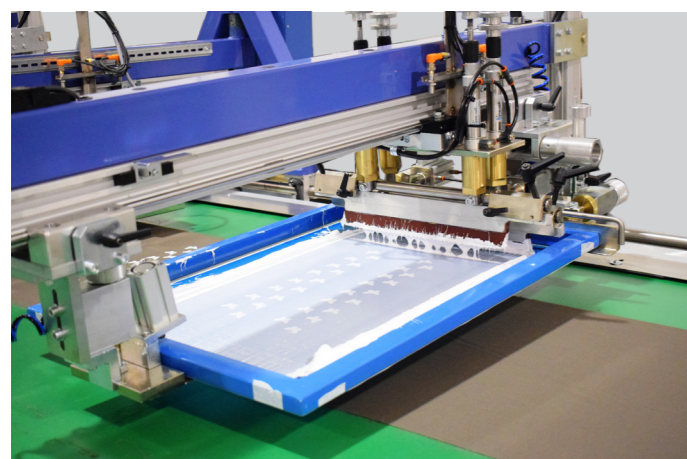
Linea di stampa serigrafica a due colori da rotolo a foglio, trascinamento con tappeto adesivo.
Double Units screen printing line from roll to sheet, dragging with adhesive belt.

FEATURES

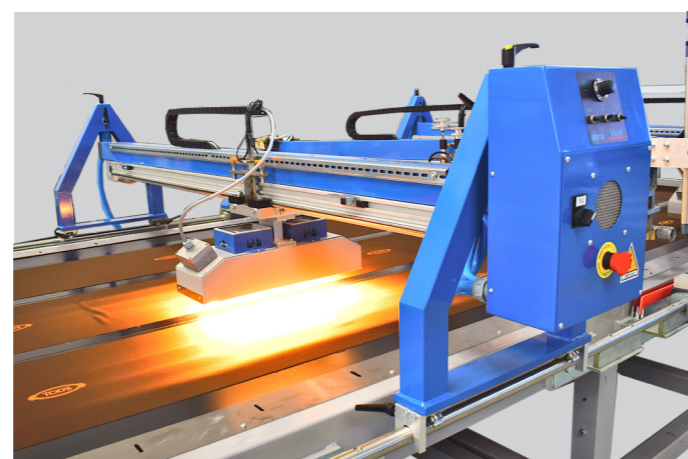
Composizione linea	1. Sbobinatore 2. 1° stampa serigrafica + 1° asciugatura IR 3. 2° stampa serigrafica + 2° asciugatura IR 4. Taglio 5. Impila fogli	Line composition	1. Unwinder 2. 1st screen printing + 1st IR drying 3. 2nd screen printing + 2nd IR drying 4. Cutting 5. Stack sheets
Tipologia di stampa	Stampa uno o due colori su tessuto non tessuto da bobina a foglio	Printing type	Doble-colour print on non-woven fabric from roll to sheet
Trascinamento materiale	Con tappeto adesivo che trascina il tessuto	Material dragging	With adhesive carpet that drags the fabric
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Reels of non-woven cotton and polypropylene fabric
Area di stampa utile	900 x 1300 mm	Useful printing area	900 x 1300 mm
Massima dimensione telaio utilizzabile	1000 x 1800 mm	Maximum usable frame size	1000 x 1800 mm
Consumo aria	3 mt ³ /h	Air consumption	3 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production capacity	12 strokes minute, 720 pezzi / ora - 6 m/min
Potenza installata	3 kW (macchina da stampa) + 2x6 kW (cappa asciugamento) = 15 kW	Installed power	3 kW (printing machine) + 2x6 kW (Flash cure unit) = 15 kW
Ingombro (Largh. x Lung. x Altezza)	2.200 x 8.000 x 1.600 mm	External size (WxLxH)	2.200 x 8.000 x 1.600 mm
Inchiostri utilizzabili	Inchiostri base acqua + catalizzatore	Usable inks	Water-based inks + catalyst

LC-2 B - N W F

TekInd



UNITÀ DI STAMPA SERIGRAFICA
SCREEN PRINTING UNIT



CAPPA DI ASCIUGAMENTO IR40
IR40 DRYING HOOD





RIBOBINATORE PER TESSUTO NON TESSUTO
RE-WINDER FOR NON-WOVEN FABRIC



UNITÀ DI STAMPA SERIGRAFICA
SCREEN PRINTING UNIT

Linea da stampa per TNT da bobina a bobina. La macchina permette di gestire la fase di stampa in modo automatico e indipendente dalle altre lavorazioni; taglio e confezione saranno eseguiti successivamente da altri macchinari.

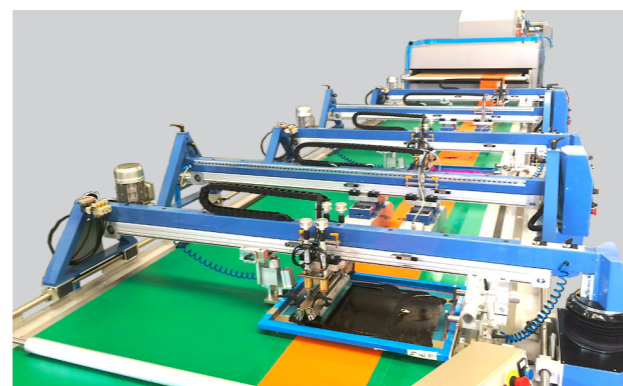
PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sbobinatore per TNT, possibilità di gestire da 1 a 4 bobine per volta, il tessuto dopo essere sbobinato viene faldato per togliere tensioni sul tessuto da stampare.
- Gruppo di trascinamento tramite tappeto adesivo.
- N.3 unità di stampa serigrafica.
- Regolazione corsa, pressione inclinazione racla raschietto e numero di passate.
- Possibilità di montare telai di misure differenti sino al massimo formato gestito dalla macchina.
- N. 2 cappe doppie di asciugamento intermedio con corsa regolabile (su richiesta del cliente anche potenza regolabile)
- Forno a Gas Ghibly a tre passaggi: questo forno di lunghezza totale 6 mt permette di triplicare il tempo di permanenza del tessuto nel forno.
- EXT-01-NWF: la linea termina riavvolgendo la bobina, appositi sistemi al laser garantiscono che la bobina venga riavvolta dritta.

Roll-to-roll printing line for non-woven fabric. The machine allows managing the printing phase automatically and independently from the other processes; other machines will carry out cutting and sewing subsequently.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- Un-winder for non-woven fabric, possibility to unwind from 1 to 4 reels at a time, the fabric after being unwound is folded to remove any tension before printing.
- Drive unit by adhesive belt, advancement by brushless motor.
- N.3 screen printing units.
- Stroke length, squeegees inclination, pressure and number of passes can be adjusted.
- Possibility of mounting frames of different sizes, up to the maximum size managed by the machine.
- N.2 double intermediate dryers with adjustable stroke, (adjustable power on customer's request).
- Three-pass Ghibly gas dryer: Ghibly has a total length of 6 meters that allow tripling the drying time.
- EXT-01-NWF: the line ends by rewinding the reel, special laser systems rewind the reel straight.



DISPOSIZIONE UNITA' DI STAMPA SERIGRAFICA
ARRANGEMENT OF SCREEN PRINTING UNITS



FOTOCELLULA ALIMENTAZIONE TESSUTO
FEEDING LINE PHOTOCEL

LC-3 B NWF

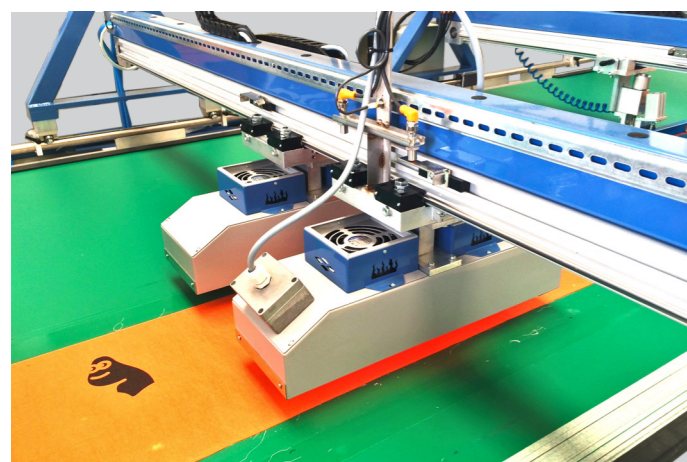
Linea di stampa serigrafica a tre colori da rotolo a rotolo, trascinamento con tappeto adesivo.
Triple units screen printing line from roll to roll, dragging with adhesive belt.

FEATURES

Composizione linea	1. Sbobinatore con culla per accumulo 2. Stampa piana serigrafica da 1 a 3 colori 3. Forno Gas a tre passaggi 4. Ribobinatore	Line composition	1. Unwinder with storage cradle 2. Flat screen printing from 1 to 3 colors 3. Three-pass gas dryer 4. Rewinder
Tipologia di stampa	Stampa multicolore con serigrafia piana su tessuto non tessuto da bobina a bobina	Printing type	Multicolour flat screen printing on non-woven fabric from reel to reel
Trascinamento materiale	Con tappeto adesivo che trascina il tessuto	Material dragging	By adhesive carpet that drags the fabric
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Reels of non-woven cotton and polypropylene fabric
Area di stampa utile	900 x 1300 mm	Useful printing area	900 x 1300 mm
Massima dimensione telaio utilizzabile	1000 x 1800 mm	Maximum usable frame size	1000 x 1800 mm
Consumo aria	4 mt ³ /h	Air consumption	4 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production capacity	12 strokes minute, 720 pezzi / ora - 6 m/min
Potenza installata	Potenza elettrica installata: INT-01-NWF: 3 Kw GA-3 colori + 2 Cappe IR 40x2: 29 Kw Ghbly Gas: 2,5 Kw + 90.000 Kcal EXT-01-NWF: 3 Kw Totale: 38 Kw + 90.000 Kcal	Installed power	Installed electrical power: INT-01-NWF: 3 Kw GA-3 colors + 2 IR hoods 40x2: 29 Kw Ghbly Gas: 2.5 Kw + 90.000 Kcal EXT-01-NWF: 3 Kw Total: 38 Kw + 90.000 Kcal
Ingombro (Largh. xLungh.x Altezza)	2.200 x 20.000 x 2.200 mm	External size (WxLxH)	2.200 x 20.000 x 2.200 mm
Inchiostri utilizzabili	Inchiostri base acqua, plastisol, siliconi	Usable inks	Water based inks, plastisol, silicones

LC-3B-NWF

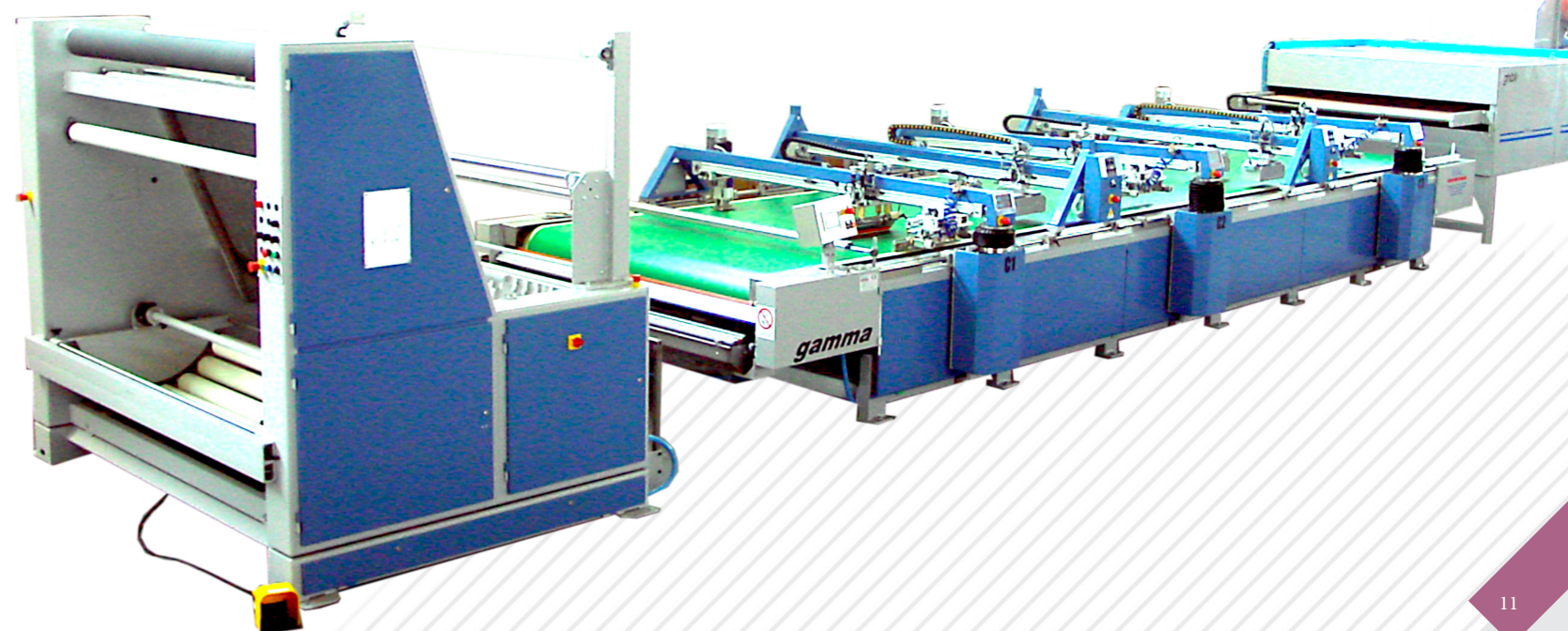
TekInd

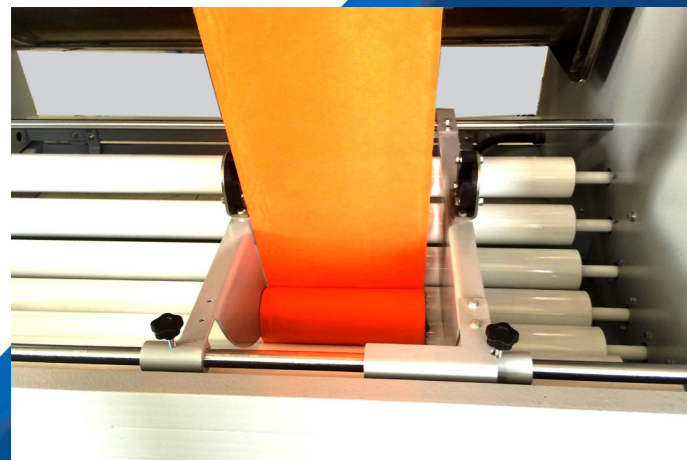


CAPPA DI ASCIUGAMENTO IR40 X 2
IR40 X 2 FLASH CURE UNIT



TAPPETO ADESIVO CHE GESTISCE L'AVANZAMENTO DEL ROTOLO.
ADHESIVE BELT THAT MANAGES THE ADVANCEMENT OF THE ROLL.





CARICO BOBINE DI TESSUTO
LOADING REELS

In abbinamento alle macchine da stampa per tessuti navetta proponiamo alcune soluzioni indipendenti che garantiscono una corretta alimentazione del tessuto, qui di seguito andiamo a descrivere l'introduzione per tessuti INT-01 NWF: l'apparecchiatura può gestire rotoli di cotone o polipropilene, può essere abbinata ad una macchina da stampa con trasporto a tappeto.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sbobinatore per TNT, possibilità di gestire da 1 a 2 bobine per volta, il tessuto dopo essere sbobinato viene faldato per togliere eventuali tensioni sul tessuto da stampare.
- La gestione della velocità dello sbobinatore viene effettuata tramite fotocellule che definiscono la corretta velocità di avanzamento.
- L'introduzione INT-01 NWF si adatta alla velocità della macchina.

Together with the printing machines for non-woven fabrics, we offer some solutions that guarantee a correct fabric feeding: the equipment can manage cotton or polypropylene fabrics, it is possible to combine INT-01 NWF with any existing machine having a belt transport system.

MAIN TECHNICAL FEATURES

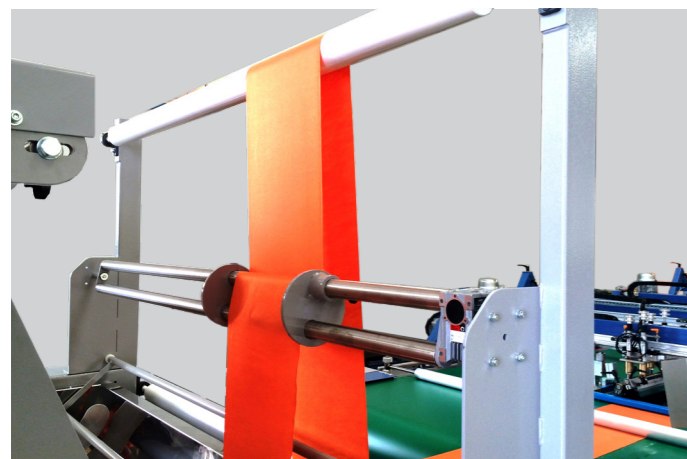
- Un-winder for TNT, possibility to manage from 1 to 2 reels at a time; the fabric after being unwound is folded to remove any tension on the fabric to be printed.
- Unwinding speed by photocells that define the correct speed of the fabric to the printing machine.
- The feeding speed adapts to the printing belt speed.



FASE DI FALDATURA NELLO J-BOX.
J-BOX LOADING

INT-01 NWF

TekInd



INCORSATURA TESSUTO
NON-WOVEN FABRIC DRAWING-IN



CONTROLLO ALIMENTAZIONE MACCHINA CON FOTOCELLULA.
MACHINE FEEDING BY PHOTOCCELL.



INTRODUZIONE (VISTA CARICO BOBINE)
FEEDING (LOADING REELS VIEW)

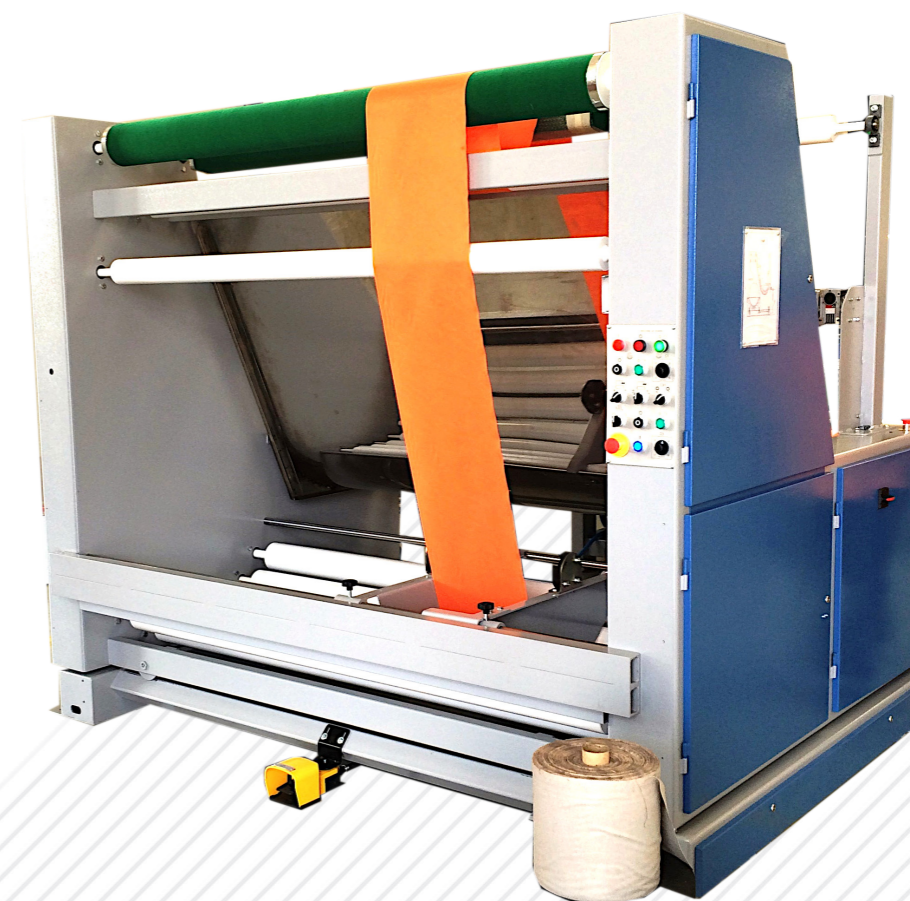


INTRODUZIONE (LATO INTERNO)
FEEDING (INTERNAL VIEW)

INT-01 NWF
Introduzione per tessuti
Introduction for fabrics

FEATURES

Tipologia	Introduzione per tessuti con J-box	Type	Introduction for fabrics with J-box
Trascinamento materiale	Tramite rullo vellutato che alimenta il J-Box	Material dragging	By velvety roller that feeds the J-Box
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Spools of non-woven cotton and polypropylene fabric
Numero di bobine simultanee	1 - 2	Number of simultaneous coils	1 - 2
Massima dimensione bobina	Lunghezza: 1600 mm Diametro: 400 mm	Maximum reel size	Length: 1600 mm Diameter: 400 mm
Consumo aria	1 mt ³ /h	Air consumption	1 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi / ora - 6 m/min	Production capacity	12 strokes / min - 720 pieces / hour - 6 m / min
Potenza installata	3 Kw	Installed power	3 Kw
Ingombro (Largh. xLungh.x Altezza)	2.200 x 2.100 x 2.200 mm	External size (WxLxH)	2.200 x 2.100 x 2.200 mm





RIBOBINATORE EXT-01 NWF (VISTA RETRO)
RE-WINDER EXT-01 NWF (REAR VIEW)

In uscita dalla linea da stampa il rotolo può essere tagliato e impilato oppure riavvolto in rotoli per successive lavorazioni, con il ribobinatore EXT-01 NWF le bobine di tessuto vengono riavvolte in rotoli perfettamente dritte e con una tensione costante per tutta la lunghezza della bobina.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- EXT-01 NWF può gestire una o due bobine di tessuto simultaneamente.
- Tre ballerini permettono di mantenere una velocità e una tensione costanti nella fase di riavvolgimento.
- La velocità del ribobinatore si auto adatta seguendo quella della macchina da stampa.



RIBOBINATORE EXT-01 NWF 1 (VISTA LATO)
RE-WINDER EXT-01 NWF (SIDE VIEW)

At the end of the printing line, the roll can be cut and stacked or rewound into rolls for subsequent processing. EXT-01 NWF can rewind the fabric in rolls. This rewinder allows rewinding the reels straight and with a constant tension along the entire length.

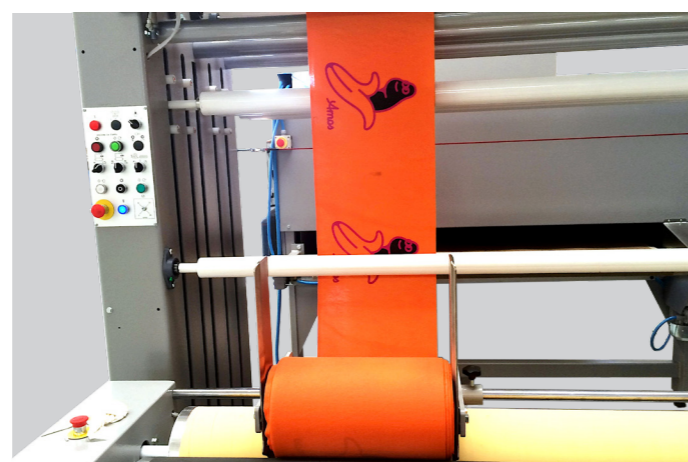
MAIN TECHNICAL FEATURES

- EXT-01 NWF can handle one or two fabric rolls simultaneously.
- Three dancers allow to maintain a constant speed and tension in the rewinding phase.
- The rewinder speed follows the printing machine speed.

EXT-01 NWF



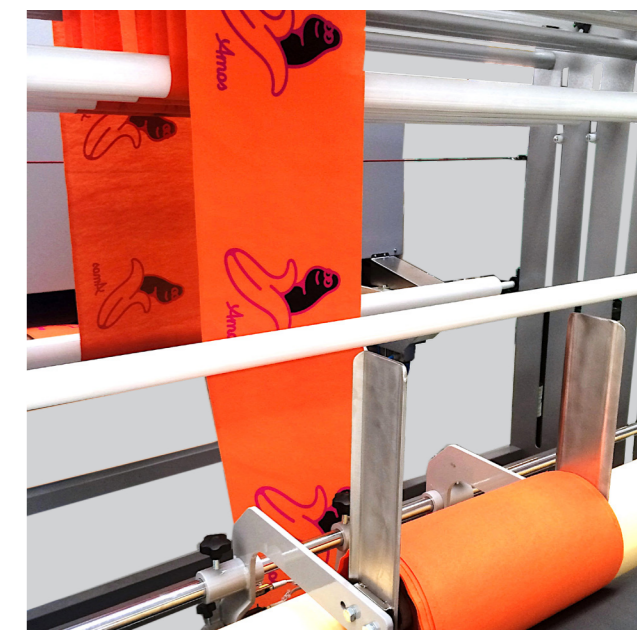
SUPPORTI LATERALI PER ROTOLO IN RIAVVOLGIMENTO
SIDE SUPPORTS FOR REWINDING ROLL



VISTA RETRO RIBOBINATORE
REWIND BACK VIEW.



BALLERINI PER RIBOBINARE
DANCING ROLLS

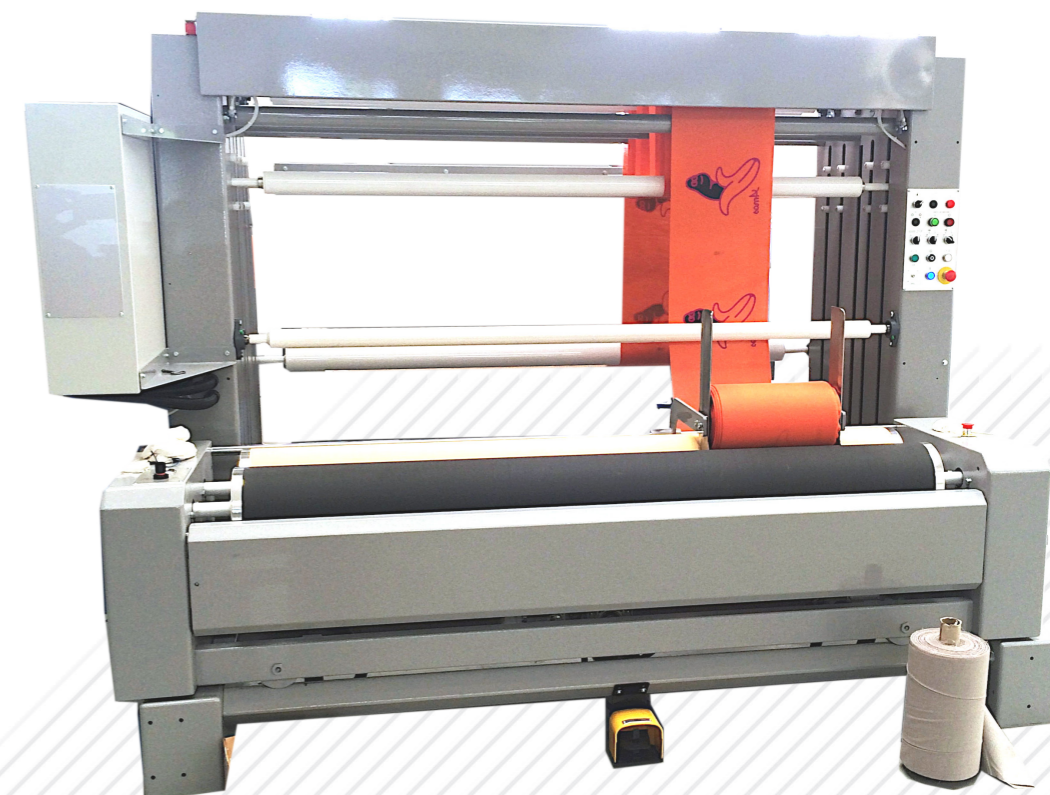


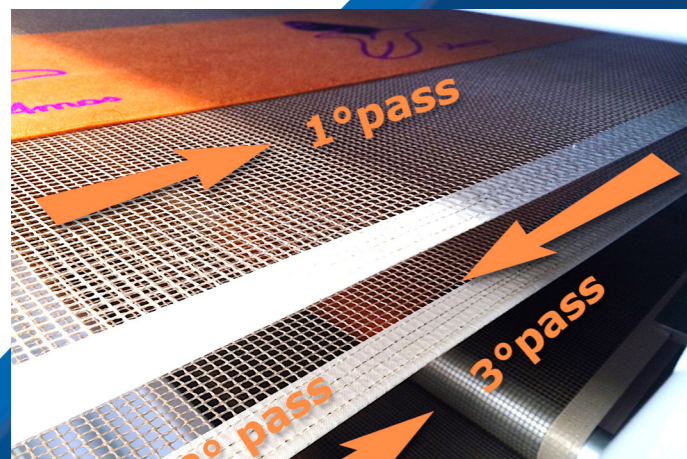
ROTOLO GIÀ ARROTOLATO
ROLL ALREADY ROLLED UP.

EXT-01 NWF
Ribobinatore per tessuti.
Rewinder for fabrics.

FEATURES

Tipologia	Ribobinatore per tessuti	Type	Rewinder for fabrics
Trascinamento materiale	Tre ballerini permettono di mantenere velocità e tensione costante nella fase di riavvolgimento.	Material dragging	Three dancer's rolls allow maintaining a constant speed and tension in the rewinding phase.
Materiali di stampa utilizzabili	Bobine di tessuto non tessuto di cotone e polipropilene	Usable print materials	Reels of non-woven cotton and polypropylene fabric
Numero di bobine simultanee	1 - 2	Number of simultaneous coils	1 - 2
Massima dimensione bobina	Lunghezza: 1600 mm Diametro: 400 mm	Maximum reel size	Length: 1600 mm Diameter: 400 mm
Consumo aria	1 mt ³ /h	Air consumption	1 mt ³ /h
Capacità produttiva	12 colpi / min - 720 pezzi/ ora - 6 m/min	Production capacity	12 strokes / min - 720 pieces / hour - 6 m / min
Potenza installata	3 Kw	Installed power	3 Kw
Ingombro (Largh. xLungh.x Altezza)	2.100 x 1.220 x 2050mm	External size (WxLxH)	2.100 x 1.220 x 2050mm





SEQUENZA PASSAGGI DEL TESSUTO DENTRO AL FORNO
PASSAGE SEQUENCE INSIDE THE DRYER

In abbinamento alle macchine da stampa per tessuto non tessuto abbiamo sviluppato un sistema di asciugatura a tre passaggi che permette una migliore asciugatura dell'inchiostro.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Forno a tre passaggi con doppio rinvio.
- Tempo di asciugatura triplicato: permette di asciugare il tessuto a temperature più basse.
- Temperatura di lavoro: 60°C - 200 °C
- È possibile gestire 1 o 2 rotoli simultaneamente.
- Alimentazione: Gas / GPL / Gasolio (elettrico su richiesta)
- Possibilità di lavorare sia con inchiostri plastisol che base acqua.

Together with the printing machines for non-woven fabrics, we have developed a three-pass drying system that allows a better drying of the ink.

MAIN TECHNICAL FEATURES

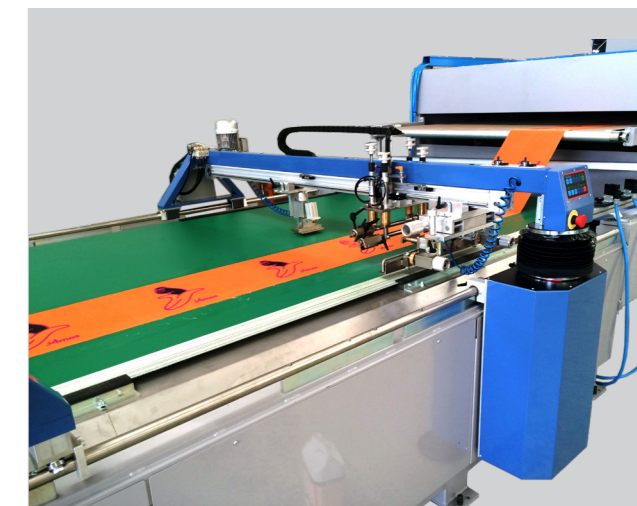
- Three-pass dryer
- Tripled drying time which allows the fabric to dry at lower temperatures.
- Working temperature: 60 °C - 200 °C
- It is possible to manage 1 or 2 rolls simultaneously.
- Power supply: Gas / LPG / Diesel (electric on request)
- Possibility of working with both plastisol and water-based inks.



INGRESSO FORNO GHIBLY NWF
GHIBLY INLET SIDE



GHIBLY NWF LATO USCITA
GHIBLY NWF OUTLET SIDE



GHIBLY NWF LATO INGRESSO
GHIBLY NWF INLET SIDE

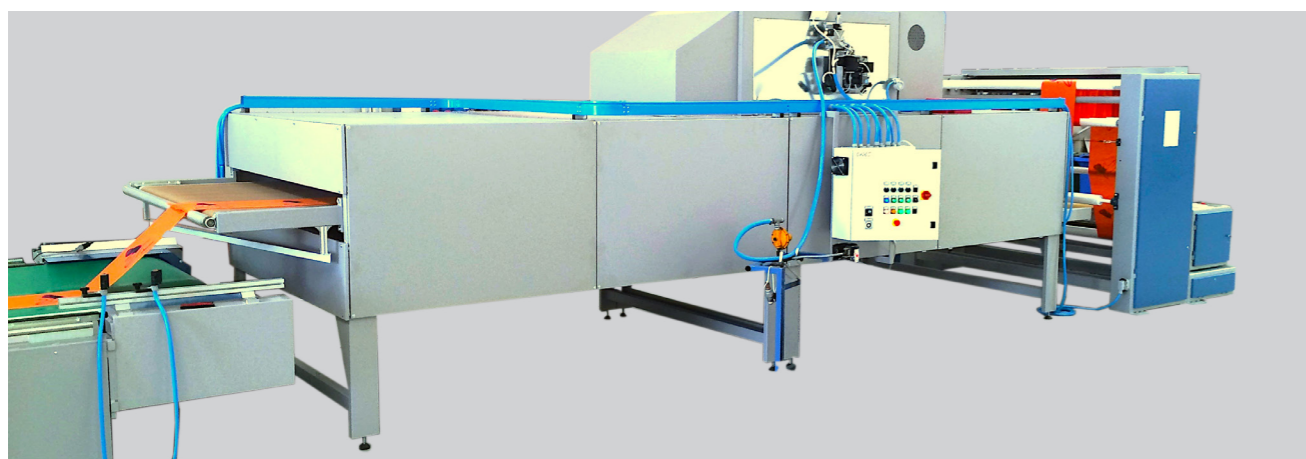
GHIBLY NWF
Forno a tre passaggi per tessuti.
Three-pass dryer for fabrics.

FEATURES

Tipologia	Forno a gas a tre passaggi	Type	Three pass gas dryer
Zona calda	6.000 mm	Hot zone lenght	6.000 mm
Ingombro (Largh. xLungh.x Altezza)	2800 x 7.000 x 2050mm	External size (WxLxH)	2800 x 7.000 x 2050mm
Larghezza Tappeto	2.200 mm	Carpet width	2.200 mm
Tipologia bruciatore	Gas o GPL (elettrico su richiesta)	Burner type	Gas or LPG (electric on request)
Consumo bruciatore a gas	90.000 Kcal	Gas burner consumption	90.000 Kcal
Potenza elettrica installata	3 Kw	Installed power	3 Kw

GHIBLY NWF

TekInd

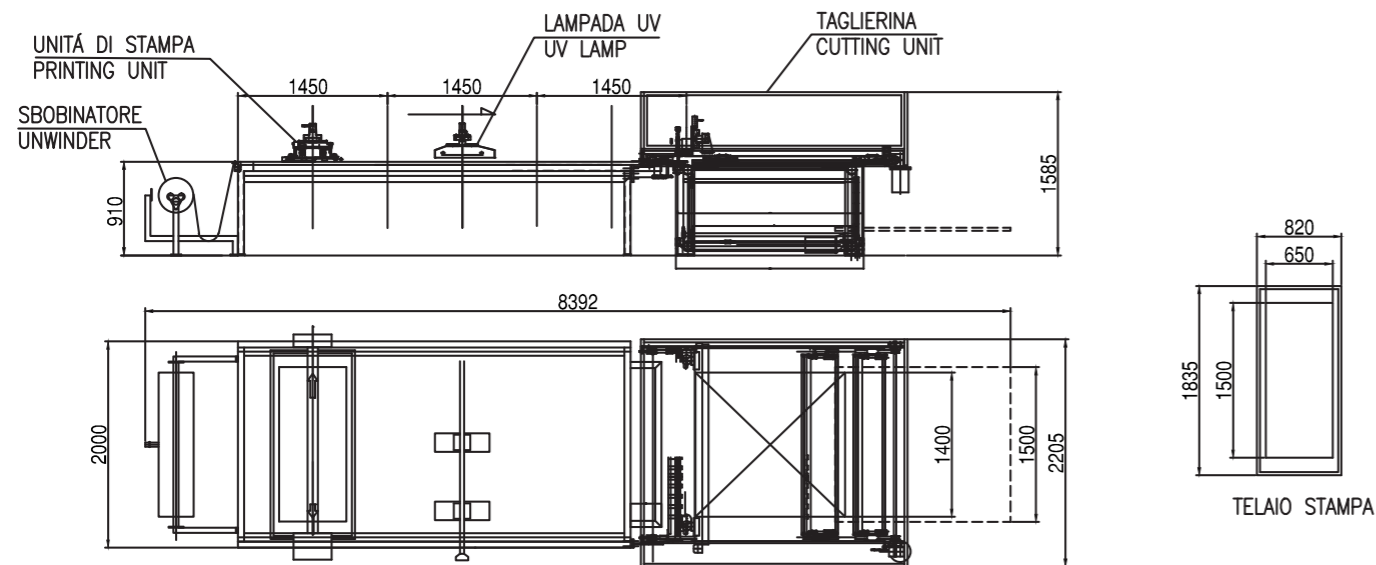


GHIBLY NWF (VISTA LATERALE)
GHIBLY NWF (LATERAL VIEW)



LC-1 X NWF

Linea di stampa serigrafica monocolora da rotolo a foglio, trascinamento a pinze.
Single-color screen printing line from roll to sheet, gripper drag.

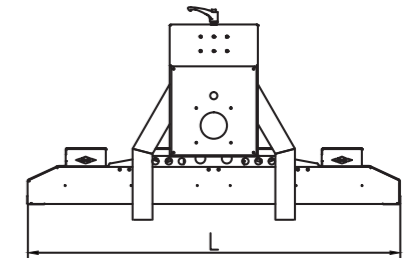


1

SPOT

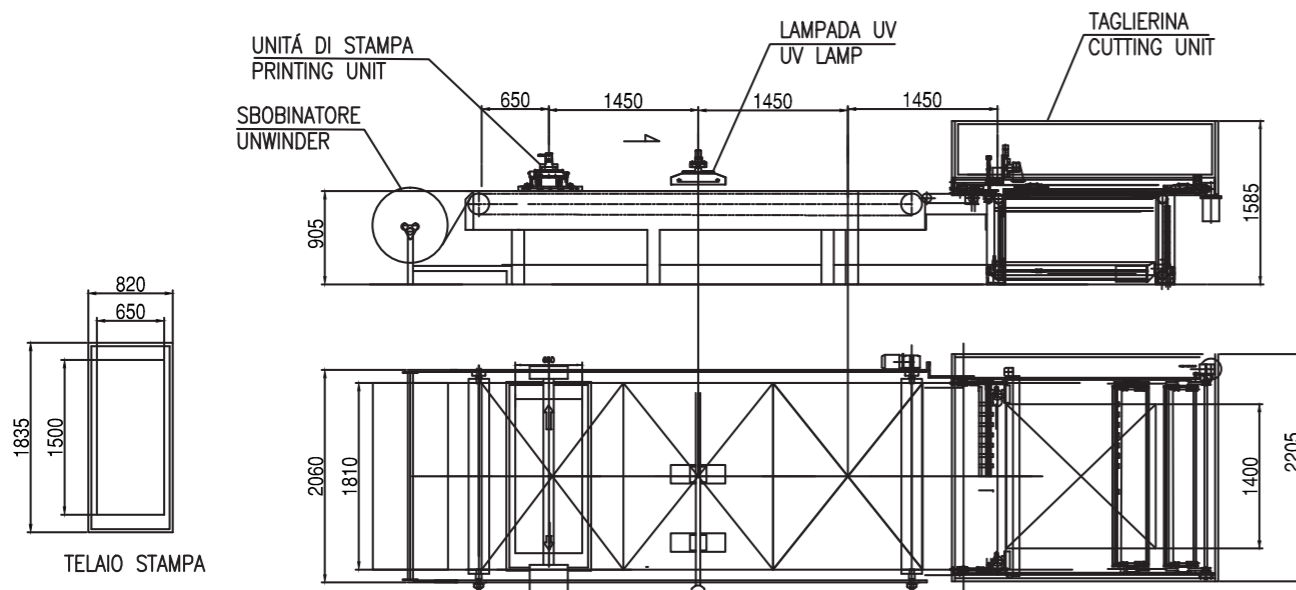
INTERMEDIATE DRYING

IR 30 3,5 kw
IR 40 6,5 kw
IR 40D 12 kw
IR 50 6 kw
IR 70 9 kw
IR 80 12 kw
IR 100 12 kw



LC-1 B NWF

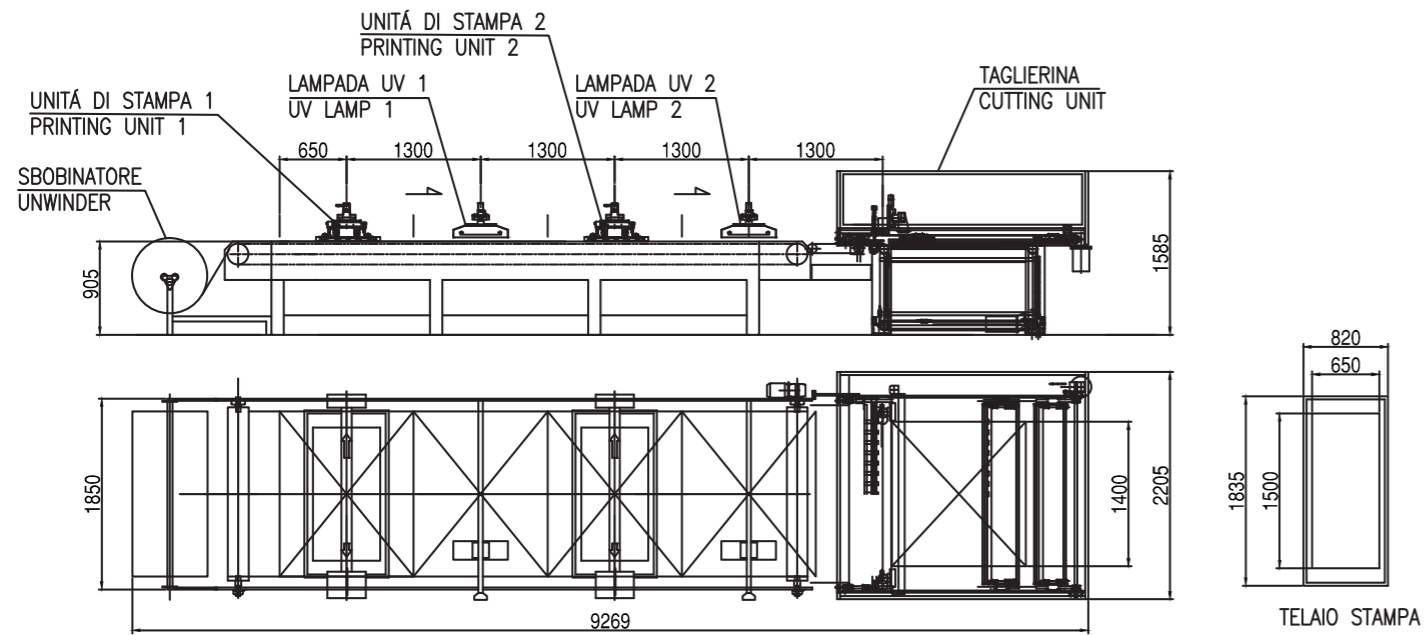
Linea di stampa serigrafica monocolora da rotolo a foglio, trascinamento con tappeto adesivo.
Single unit screen printing line from roll to sheet, dragging by adhesive belt.



2

LC-2 B NWF

Linea di stampa serigrafica monocolora da rotolo a foglio, trascinamento a pinze.
Single-color screen printing line from roll to sheet, gripper drag.

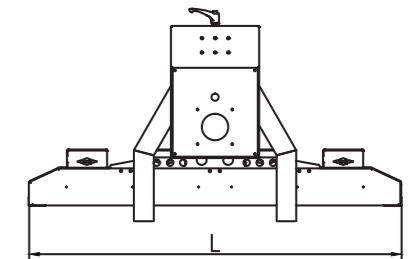


3

SPOT

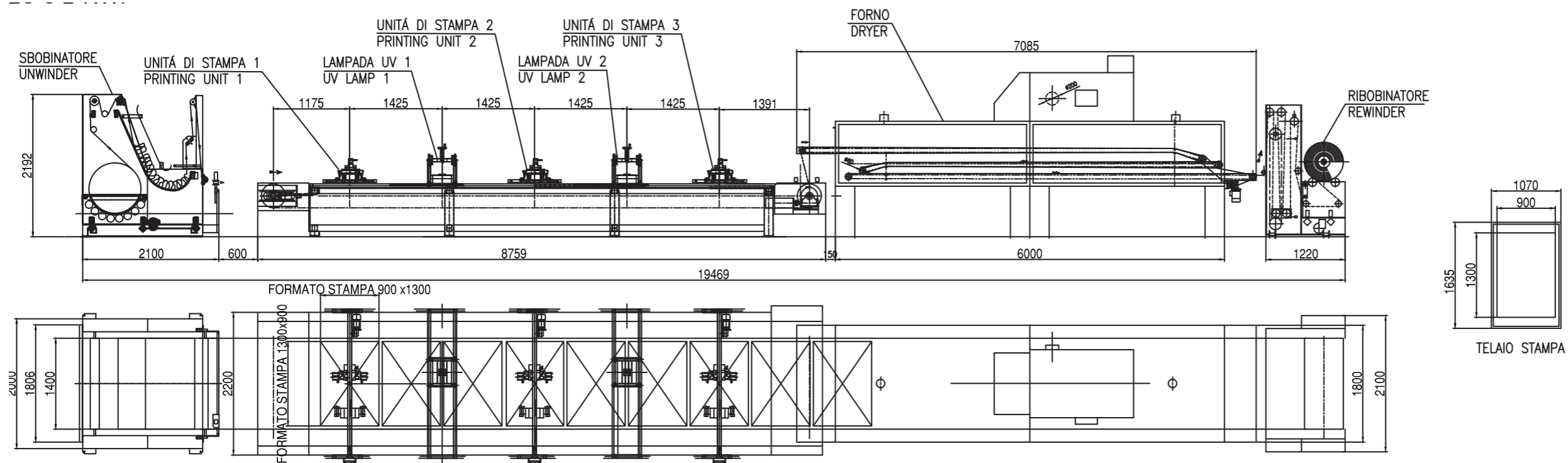
INTERMEDIATE DRYING

IR 30 3,5 kw
IR 40 6,5 kw
IR 40D 12 kw
IR 50 6 kw
IR 70 9 kw
IR 80 12 kw
IR 100 12 kw



LC-3 B NWF

Linea di stampa serigrafica a tre colori da rotolo a rotolo, trascinamento con tappeto adesivo.
Three-color screen printing line from roll to roll, dragging by adhesive belt.



4

NO WOVEN FABRIC
TESSUTO NON TESSUTO

4

Linee complete per la stampa di tessuto non tessuto di cotone o polipropilene, che possono essere equipaggiate con uno o più colori di stampa serigrafica e integrate con taglierine in linea. I campi di applicazione sono prevalentemente quello delle borse e sacchetti per scarpe e indumenti.

Complete lines for printing non-woven cotton or polypropylene, which can be equipped with one or more screen printing colors and integrated with in-line cutters. Application's fields are mainly bags for shoes and clothing.

www.tek-ind.it

PRODUZIONE MACCHINE SERIGRAFICHE E INCHIOSTRI
PRODUCTION OF SCREEN PRINTING MACHINES AND INKS

TESSUTO NON TESSUTO

NON-WOVEN FABRIC

Tek·Ind

43036 Fidenza (Parma)
Via Bologna, 38 - Italy



Tel. +39 0524 526155



tekind@tek-ind.it



www.tek-ind.it

