
SILIPRINT WHITE SILIPRINT CAT

Caratterizzazione	Sistema di pasta per stampa applicabile in stampa serigrafica, a base di polimeri siliconici per la preparazione di stampe di silicone su tessuti, sistema a due componenti
Struttura chimica	Polimeri siliconici reticolanti per addizione
Aspetto	Pasta bianca, ad alta viscosità
Viscosità	200.000 - 300.000 mPa·s, con proprietà tissotropiche
Durezza shore A	35 ° shore A
Tempo di durata	8 - 10 ore, clima standard
Stoccaggio	Se immagazzinato in maniera appropriata tra + 5 e + 30 °C nei contenitori originali chiusi, il prodotto è conservabile per ca. 12 mesi. Proteggere dal gelo e dal calore eccessivo. I fusti aperti devono essere ben richiusi.

Le indicazioni sopra elencate sono una generica descrizione del prodotto. Le caratteristiche sottoposte a controllo di ogni batch sono indicate nella "Delivery specifications". Ulteriori indicazioni rispetto alle proprietà del prodotto e ai dati tossicologici, ecologici e di sicurezza sono disponibili sulla Scheda di Sicurezza.

Proprietà

Lavorazione / fissazione

SILIPRINT WHITE: pasta base bianca bicomponente, deve essere miscelata in modo omogeneo con il catalizzatore di platino SILIPRINT CAT. SILIPRINT WHITE è già pigmentato bianco ma può essere ulteriormente pigmentato con pigmenti a base di silicone, come p.es. i coloranti SILICOLOR, nei toni desiderati.

Proprietà del film / Mano del tessuto

Con SILIPRINT CLEAR si ottengono stampe molto morbide, con elevata elasticità e mano piacevole.

Proprietà / Solidità

SILIPRINT WHITE viene utilizzata in stampa serigrafica con ottimi risultati. Specialmente su substrati tessili elastici, SILIPRINT WHITE produce effetti di stampa di ottima elasticità, buon recupero elastico, buona copertura del colore e eccellenti solidità. Con l'aiuto di quadri a spessore si ottengono stampe molto morbide, stabili e tridimensionali con contorni nitidi. In funzione del substrato, le stampe con SILIPRINT WHITE hanno una buona stabilità al lavaggio sia all'acqua che a secco.

Metodologia applicativa

Lavorazione

Ricetta standard

SILIPRINT WHITE
+ 1 - 3 % SILIPRINT CAT, consiglio standard 2 %

I due componenti SILIPRINT WHITE e SILIPRINT CAT vengono miscelate omogeneamente nel rapporto indicato con una spatola o un agitatore.

Con la miscela inizia la pot life del prodotto. La miscela è utilizzabile a 21 °C per 8 - 10 ore. Temperature più elevate riducono la pot life, temperature basse aumentano il tempo di lavorazione.

Impiego

Le paste di silicone possono essere stampate in serigrafia con garza per quadri di stampa tra 15 - 77 T/S. SILIPRINT WHITE è adatto per ottenere effetti di stampa tridimensionali, utilizzando quadri a spessore.

Per ottenere effetti a spessore multicolori il primo strato stampato può essere asciugato mediante un asciugatoio intermedio a infrarossi. Assicurarsi che lo strato intermedio non sia completamente asciutto per non inibire l'adesione degli strati seguenti. Lo strato viene considerato sufficientemente asciutto se è ancora "appiccicoso".

Processo di stampa

Si possono utilizzare tutti i metodi di serigrafia usuali impiegando tessuti di monofilamento di poliestere 15 - 77 T/S, dipendentemente dal disegno e dalla qualità del prodotto.

Tempo di durata

La pasta per stampa miscelata con il prodotto indurente deve essere consumata entro 8 - 10 ore. L'indicazione della pot life si riferisce ad una temperatura di 21 °C. Temperature ambientali elevate accelerano la reazione, temperature basse rallentano l'indurimento.

Additivi e ausiliari

Pigmenti SILICOLOR

Per pigmentare SILIPRINT WHITE consigliamo l'impiego di 0,1 - 5,0 % di pigmenti SILICOLOR

Diluire

Normalmente non necessario. Eventualmente è possibile ridurre la viscosità aggiungendo 0,1 - 5,0 % ALPA OIL V50 o idrocarburi aromatici o alifatici (p.es. benzina).

Addensare

Un addensamento posteriore o una riduzione delle proprietà reologiche si può ottenere aggiungendo 0,1 - 0,2 % KÖRAFORM TM alla miscela preparata. Il processo di addensamento inizia lentamente e finisce dopo ca. 10 min. facilitando in particolare lo stacco del colore mielato dal quadro. Nel contempo l'addensamento riduce le proprietà reologiche della pasta e di conseguenza la brillantezza superficiale.

Pulitura degli attrezzi da lavoro

Per pulire i buratti, quadri o altri attrezzi di lavoro si consiglia KÖRASOLV GL, benzina o un detergente usuale per plastisol. Residui

di pasta indurita possono essere eliminati solo meccanicamente o si possono spellicolare una volta induriti. Si consiglia di esaminare la resistenza dei buratti verso i detergenti utilizzati.

Asciugamento / Fissazione

La miscela SILIPRINT CLEAR con SILIPRINT CAT è autoreticolante. Il consiglio standard per la fissazione è di 130 °C, 2 - 3 min.

Istruzioni speciali / Disturbi di indurimento (inibizione)

Alcune sostanze possono disturbare o persino impedire completamente l'indurimento dei siliconi reticolanti per addizione. I tipici sintomi in merito sono le superfici appiccicose del silicone verso le zone di contatto.

Le seguenti sostanze sono da considerare specialmente critiche:

- sostanze azotate (ammine, poliuretani, resine epossidiche)
- sostanze solforose (polisolfuri, polisolfoni, caucciù naturale e sintetico (EPDM))
- composti organometallici (composti organostannici, vulcanizzati e indurenti di siliconi reticolanti per condensazione)

In caso di dubbio, si consiglia di effettuare un test di compatibilità.

Indicazioni applicative

Consigliamo sempre di controllare l'idoneità della pasta da stampa per i substrati da utilizzare, mediante relative prove preliminari.

Ci riserviamo il diritto di modificare il prodotto e la scheda tecnica.

Per ulteriori informazioni ed assistenza tecnica, rivolgersi per favore alla nostra sezione applicativa.

La nostra assistenza applicativa verbale, scritta oppure con prove industriali viene realizzata in base alle nostre migliori conoscenze, vale tuttavia solo come indicazione non impegnativa e senza responsabilità anche in relazione alla protezione di eventuali diritti di terzi e non esenta l'utilizzatore dal controllo dei prodotti da noi forniti circa la loro rispondenza ai procedimenti e per gli scopi previsti. L'applicazione, l'utilizzo e l'impiego dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e rientrano quindi esclusivamente nell'ambito delle responsabilità dell'utilizzatore stesso.

Edition: September 2016